

ИП Лаврентьева А.В.

ПОРТФОЛИО

Бизнес-центр "Густавъ Лесснеръ"

Санкт-Петербург
Большой Сампсониевский пр., 66, лит. И

Подготовка и оформление проектных материалов
Чертежи, спецификации, расчёты и документы-основания

						БС66-РЕФ-КЖ2			
						Санкт-Петербург, Большой Сампсониевский пр., 66, лит. И			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Материалы проекта	Стадия	Лист	Листов
Разраб.							Р	1	14
Пров.									
						Конструкции железобетонные лифтовой шахты	ИП Лаврентьева А.В.		
Н. контр.									
ГИП									

Согласовано			
Взам. инв. №			
Подп. и дата			
Инв. № подл.			

Раздел КЖ2						
Спецификация элементов армирования конструкций шахты лифта						
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг		
				шт.	общ.	
1	ГОСТ Р 52544-2006	Ø12 А500С l=5710мм	17	5,58	94,8	
2	ГОСТ Р 52544-2006	Ø12 А500С l=1970мм	52	1,92	100,1	
3	ГОСТ Р 52544-2006	Ø12 А500С l=5500мм	124	5,37	666,2	
4	ГОСТ Р 52544-2006	Ø12 А500С l=3950мм	8	3,86	30,9	
5	ГОСТ Р 52544-2006	Ø12 А500С l=810мм	8	0,79	6,3	
6	ГОСТ Р 52544-2006	Ø12 А500С l=1900мм	4	1,86	7,4	
7	ГОСТ Р 52544-2006	Ø12 А500С l=1430мм	8	1,40	11,2	
8	ГОСТ Р 52544-2006	Ø12 А500С l=3980мм	10	3,89	38,9	
9	ГОСТ Р 52544-2006	Ø12 А500С l=930мм	2	0,91	1,8	
10	ГОСТ Р 52544-2006	Ø12 А500С l=11700мм	325	11,43	3714,3	
11	ГОСТ Р 52544-2006	Ø12 А500С l=2150мм	8	2,10	16,8	
12	ГОСТ Р 52544-2006	Ø12 А500С l=1750мм	4	1,71	6,8	
13	ГОСТ Р 52544-2006	Ø12 А500С l=1560мм	4	1,52	6,1	
14	ГОСТ Р 52544-2006	Ø12 А500С l=1360мм	28	1,33	37,2	
15	ГОСТ Р 52544-2007	Ø12 А500С l=1980мм	28	1,93	54,2	
16	ГОСТ Р 52544-2006	Ø12 А500С l=4410мм	40	4,31	172,3	
17	ГОСТ Р 52544-2006	Ø12 А500С l=4960мм	20	4,84	96,9	
18	ГОСТ Р 52544-2006	Ø12 А500С l=5270мм	162	5,15	833,9	
19	ГОСТ Р 52544-2006	Ø12 А500С l=2740мм	28	2,68	74,9	
20	ГОСТ Р 52544-2006	Ø12 А500С l=4900мм	324	4,79	1550,8	
21	ГОСТ Р 52544-2006	Ø12 А500С l=2140мм	56	2,09	117,1	
22	ГОСТ Р 52544-2006	Ø12 А500С l=4580мм	162	4,47	724,7	
23	ГОСТ Р 52544-2006	Ø12 А500С l=2390мм	28	2,33	65,4	
24	ГОСТ Р 52544-2006	Ø12 А500С l=1690мм	12	1,65	19,8	
25	ГОСТ Р 52544-2006	Ø12 А500С l=930мм	8	0,91	7,3	
26	ГОСТ Р 52544-2006	Ø12 А500С l=3490мм	10	3,41	34,1	
27	ГОСТ Р 52544-2006	Ø12 А500С l=1620мм	16	1,58	25,3	
28	ГОСТ Р 52544-2006	Ø12 А500С l=650мм	8	0,63	5,1	
29	ГОСТ Р 52544-2006	Ø12 А500С l=200мм	10	0,20	2,0	
Сол.1	ГОСТ 34028-2016	Ø8 А240 l=210мм	252	0,09	23,0	
Сол.2	ГОСТ 34028-2016	Ø8 А240 l=110мм	8010	0,05	382,8	
Сол.3	ГОСТ 34028-2016	Ø8 А240 l=160мм	220	0,07	15,3	
П-1	ГОСТ Р 52544-2006	Ø10 А500С l=1320мм	1435	0,90	1285,6	
П-2	ГОСТ Р 52544-2006	Ø10 А500С l=1860мм	9	1,26	11,4	
П-3	ГОСТ Р 52544-2006	Ø10 А500С l=1320мм	80	0,90	71,7	
П-4	ГОСТ Р 52544-2006	Ø10 А500С l=1370мм	76	0,93	70,7	
Г-1	ГОСТ Р 52544-2006	Ø12 А500С l=1405мм	74	1,37	101,6	
Г-2	ГОСТ Р 52544-2006	Ø12 А500С l=1605мм	74	1,57	116,0	
Г-3	ГОСТ Р 52544-2006	Ø12 А500С l=1550мм	64	1,51	96,9	
Г-4	ГОСТ Р 52544-2006	Ø12 А500С l=1430мм	64	1,40	89,4	
Г-5	ГОСТ Р 52544-2006	Ø12 А500С l=1150мм	8	1,12	9,0	
Г-6	ГОСТ Р 52544-2006	Ø12 А500С l=1500мм	10	1,47	14,7	
Хом.1	ГОСТ 34028-2016	Ø10 А240 l=1420мм	60	0,96	57,8	
Хом.2	ГОСТ 34028-2016	Ø10 А240 l=1290мм	5	0,88	4,4	
Хом.3	ГОСТ 34028-2016	Ø10 А240 l=1650мм	4	1,12	4,5	
Хом.4	ГОСТ 34028-2016	Ø10 А240 l=3850мм	8	2,61	20,9	
А-11	ГОСТ Р 52544-2006	Ø12 А500С l=1060мм	10	1,04	10,4	
А-12	ГОСТ Р 52544-2006	Ø12 А500С l=1030мм	4	1,01	4,0	
Итого на конструкции шахты лифта, кг:					10912	
Итого бетона В25W6F150 на конструкции шахты лифта, м3:					60,208	

Ведомость гнутых элементов									
Поз.	Эскиз								
П-1		П-2		П-3		П-4		Г-5	
Г-1		Г-2		Г-3		Г-4		Г-6	
Хом.1		Хом.2		Хом.3		Хом.4			

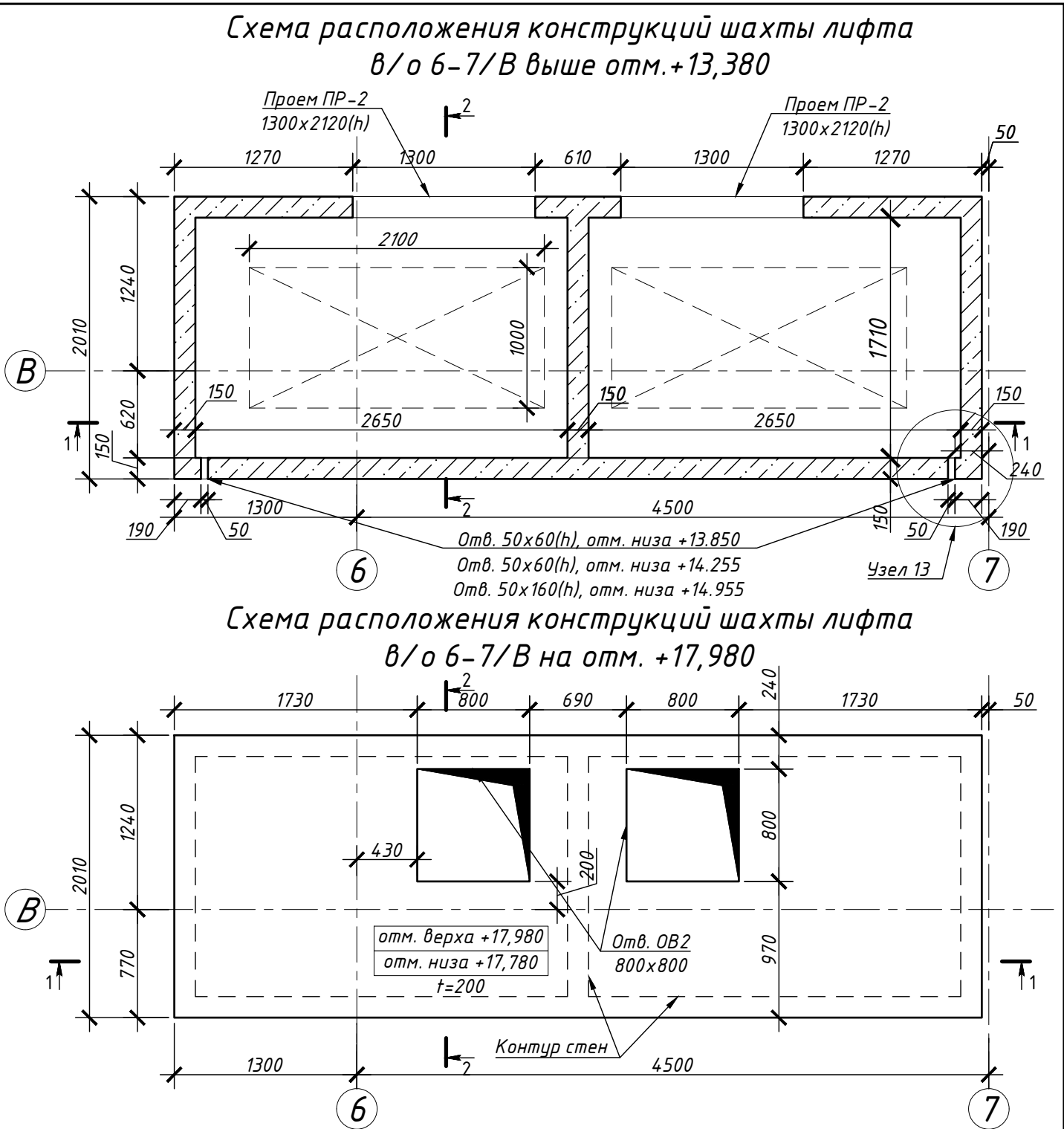
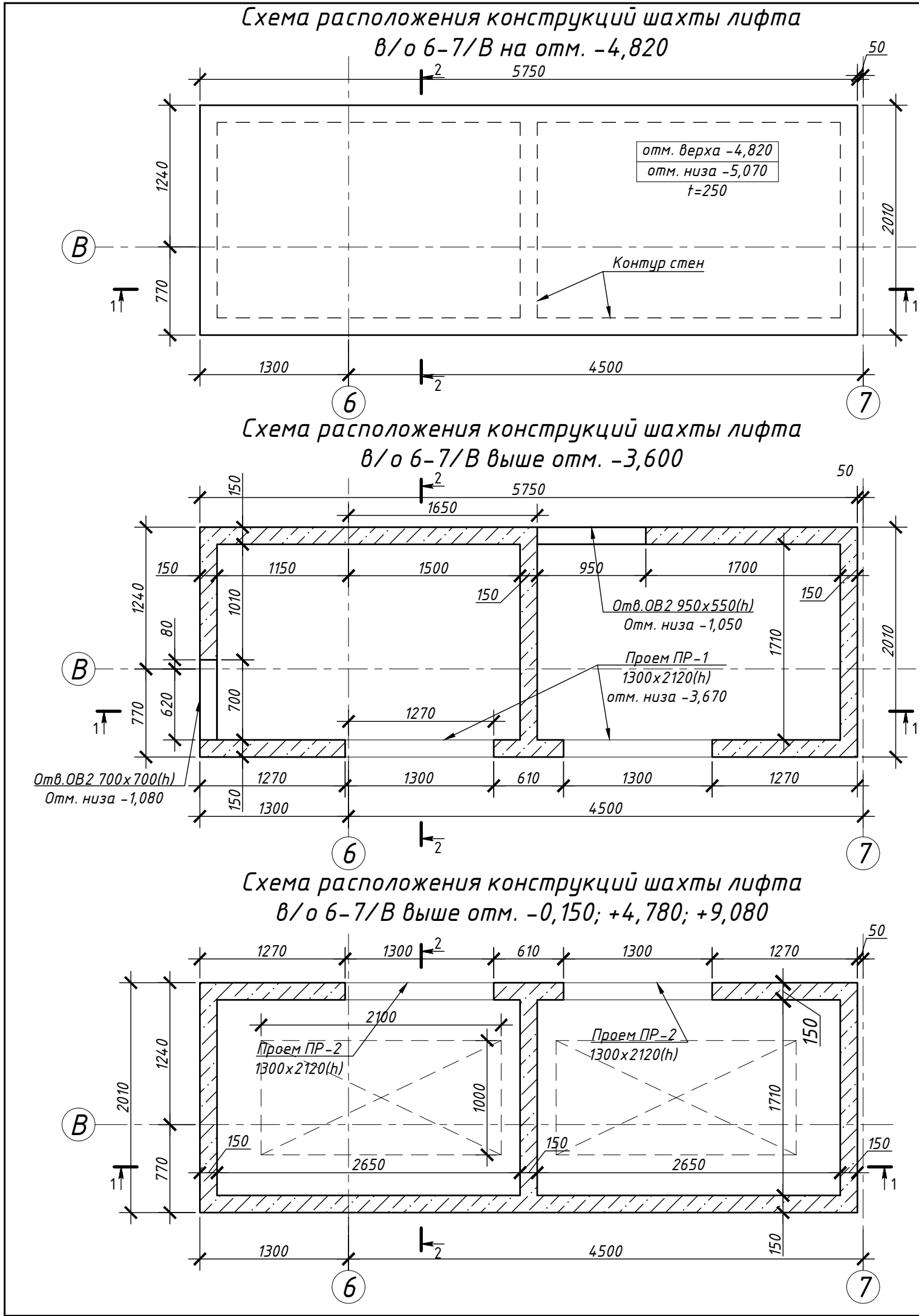
Техническая спецификация расхода стали и бетона на монолитные конструкции раздела КЖ2								
Группа элементов	Арматура, кг						Бетон, м3	
	A240			A500С			Всего	В25W6F150
	ГОСТ 34028-2016			ГОСТ Р 52544-2006				
	ø8	ø10	Итого:	ø10	ø12	Итого:		
Конструкции шахты лифта	421	88	509	1439	8964	10404	10912	60,2
Всего:	421	88	509	1439	8964	10404	10912	60,2
1. Масса арматуры посчитана с запасом 10%								
2. Массу арматуры рекомендуется при закупке увеличить на 3,7% (отходы), 1% (сварные швы).								
3. Объем бетона посчитан с запасом 10%(усадка бетона, обмазка тары, потери при транспортировке)								

						25-06-21-РП-КЖ2			
						г. Санкт-Петербург, Большой Сампсониевский проспект, 66, литера И			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Воссоздание исторического здания путем строительства бизнес-центра на месте утраченного исторического здания с восстановлением внешнего облика исторического здания	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Левчук				06.26		Р	2	
Проверил	Смирнов				06.26				
ГАП	Халин					Спецификация элементов армирования. Техническая спецификация расхода стали и бетона. Ведомость гнутых элементов			
Н. контроль	Матвеева				06.26				
ГИП	Халин								

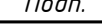
Формат А3

						БС66-РЕФ-КЖ2			
						Санкт-Петербург, Большой Сампсониевский пр., 66, лит. И			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Материалы проекта	Стадия	Лист	Листов
Разраб.							Р	3	
Оформил						Конструкции железобетонные лифтовой шахты	ИП Лаврентьева А.В.		
Н. контр.									
ГИП									

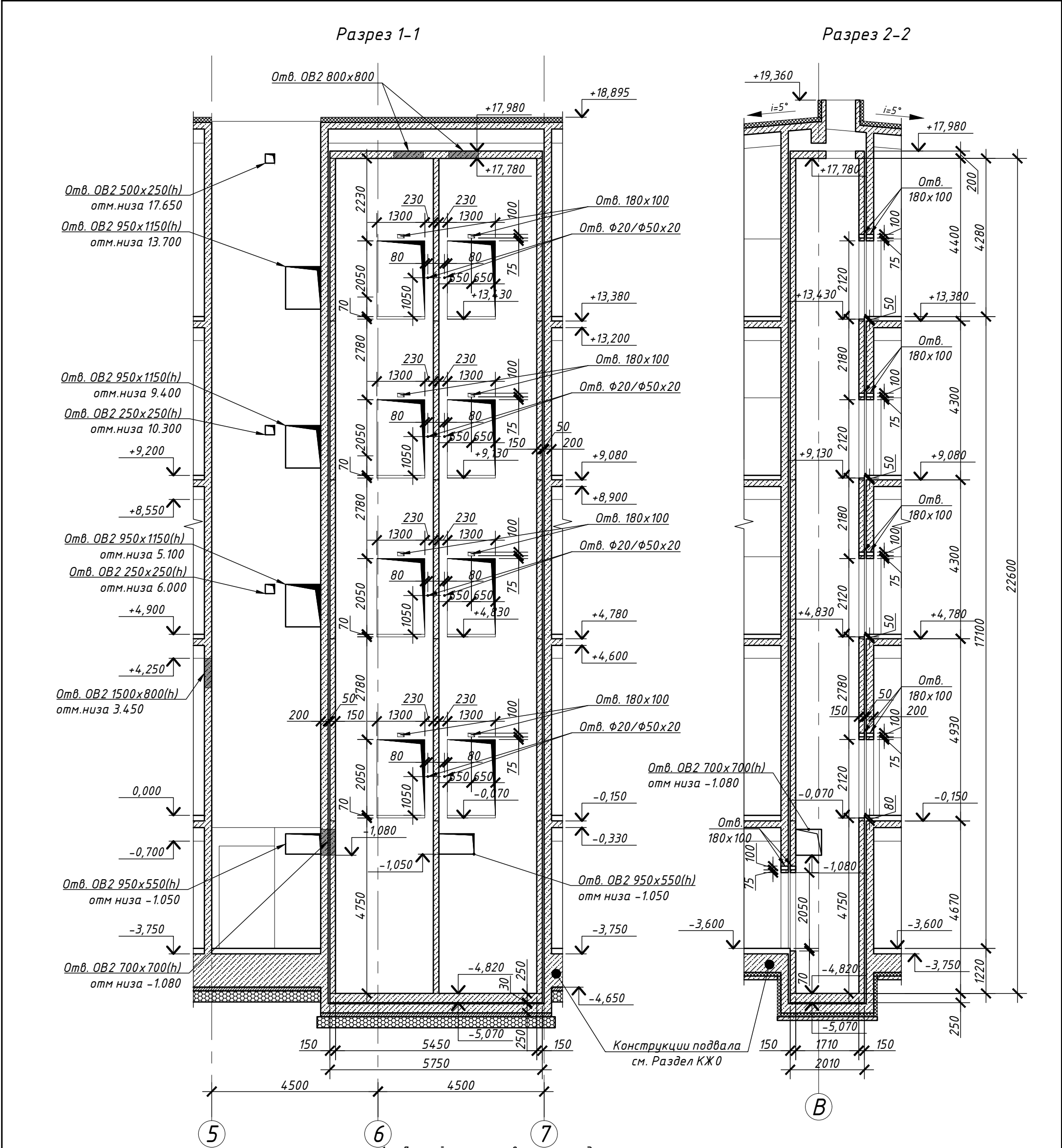
ФОРМАТ РЕФ



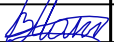
- Конструкции шахты лифта по периметру отделены от основных надземных конструкций здания (стен и плит перекрытия, покрытия) деформационным швом 50 мм по всей высоте здания;
- Разрезы 1-1 и 2-2 см. л. 4;
- Армирование конструкций шахты лифта см. л. 5-12;
- Ведомость расхода арматуры и ведомость гнутых элементов на конструкции шахты лифта см. л. 2.

						25-06-21-РП-КЖ2			
						г. Санкт-Петербург, Большой Сампсониевский проспект, 66, литера И			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Воссоздание исторического здания путем строительства бизнес-центра на месте утраченного исторического здания с восстановлением внешнего облика исторического здания	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Левчук				06.26		Р	3	
Проверил	Смирнов				06.26				
ГАП	Халин					Схемы расположения конструкций шахты лифта в/о 6-7/В. Опалубка			
Н. контроль	Матвеева				06.26				
ГИП	Халин								

						БС66-РЕФ-КЖ2			
						Санкт-Петербург, Большой Сампсониевский пр., 66, лит. И			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Материалы проекта	Стадия	Лист	Листов
Разраб.							Р	4	
Оформил									
						Конструкции железобетонные лифтовой шахты	ИП Лаврентьева А.В.		
Н. контр.									
ГИП									



1. Данный лист см. совместно с л. 3;
2. Под приямок лифтовой шахты по дну приямка проложить строительную резину толщиной 30 мм. Если зазор больше, то толще!
3. Армирование конструкций шахты лифта см. л. 5-12;
4. Ведомость расхода арматуры и ведомость гнутых элементов на конструкции шахты лифта см. л. 2.
5. Все сквозные отверстия выполнить соосно в внутренней лифтовой шахте (КЖ2) и внешнем стволе жесткости (КЖ1). Раздвинуть арматуру по месту

						25-06-21-РП-КЖ2			
						г. Санкт-Петербург, Большой Сампсониевский проспект, 66, литера И			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Воссоздание исторического здания путем строительства бизнес-центра на месте утраченного исторического здания с восстановлением внешнего облика исторического здания	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Левчук				06.26		Р	4	
Проверил	Смирнов				06.26				
ГАП	Халин					Разрезы 1-1, 2-2. Опалубка			
Н. контроль	Матвеева				06.26				
ГИП	Халин								

						БС66-РЕФ-КЖ2				
						Санкт-Петербург, Большой Сампсониевский пр., 66, лит. И				
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Материалы проекта		Стадия	Лист	Листов
Разраб.								Р	5	
Оформил										
						Конструкции железобетонные лифтовой шахты		ИП Лаврентьева А.В.		
Н. контр.										
ГИП										

Схема армирования фундаментной плиты
шахты лифта в/о 6-7/В на отм. -4,820

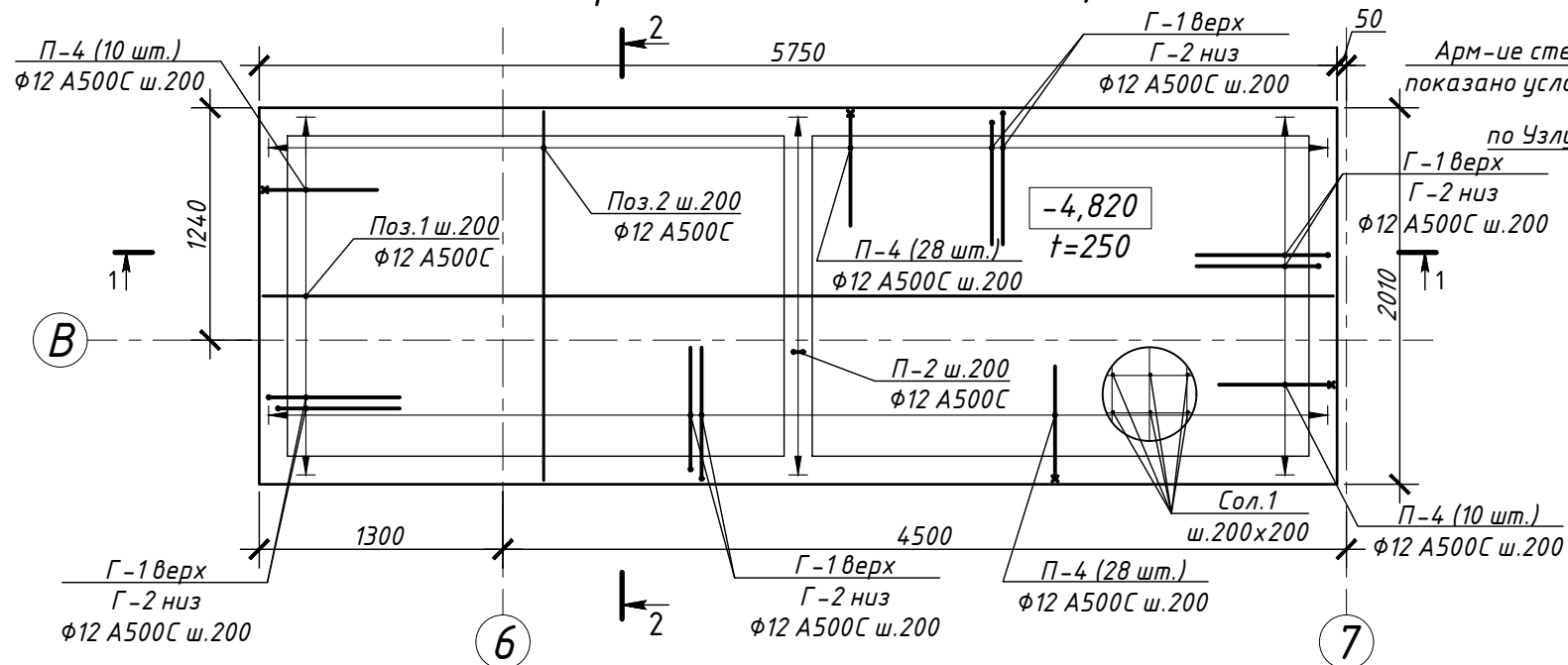
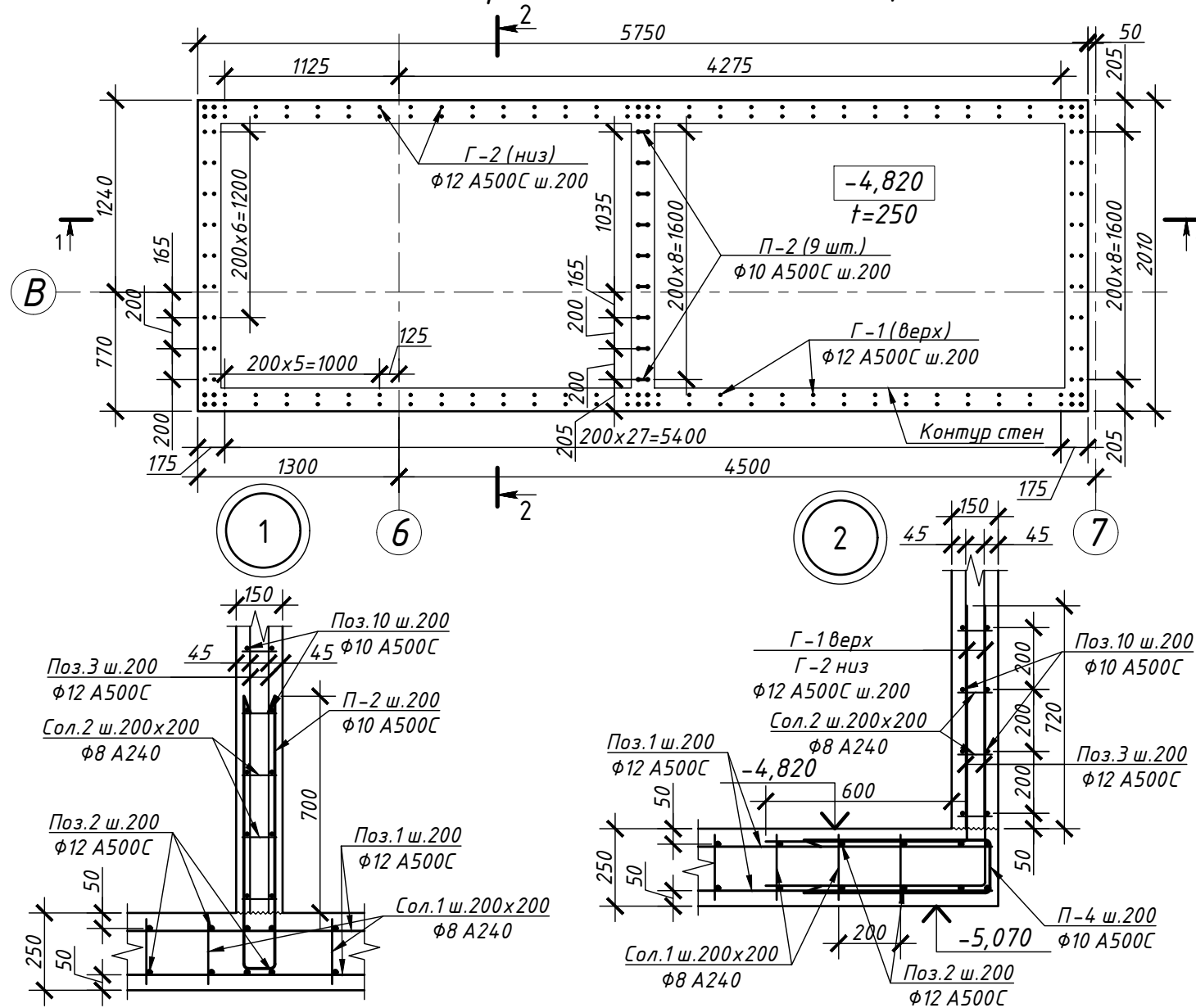
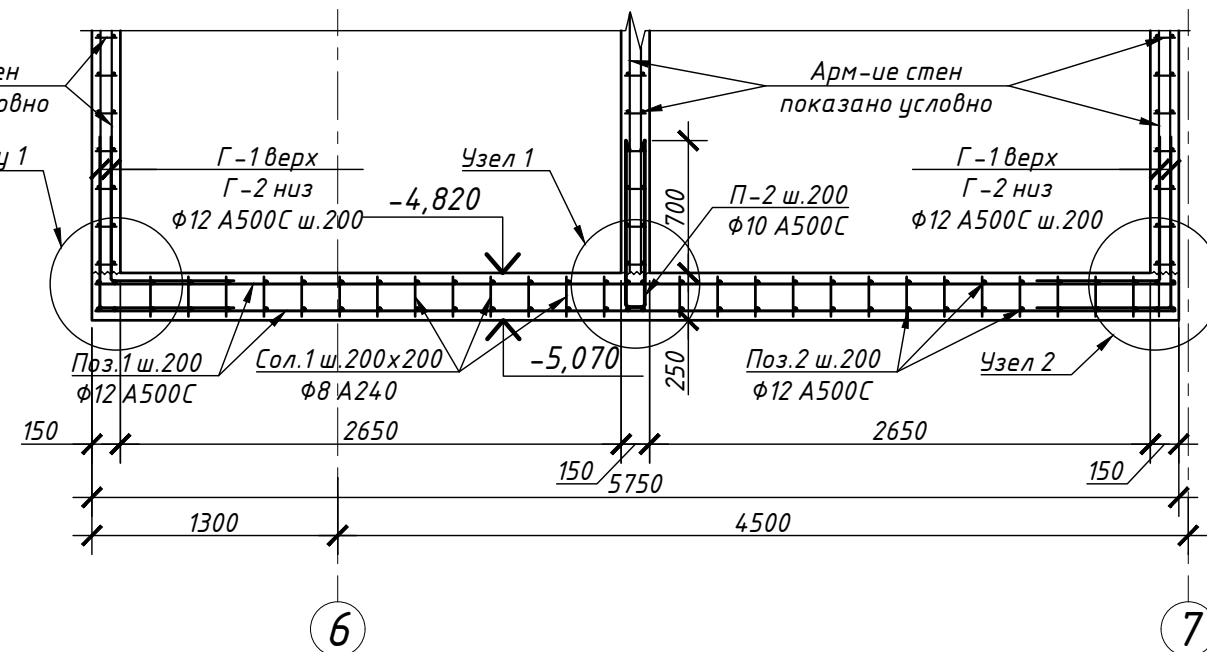


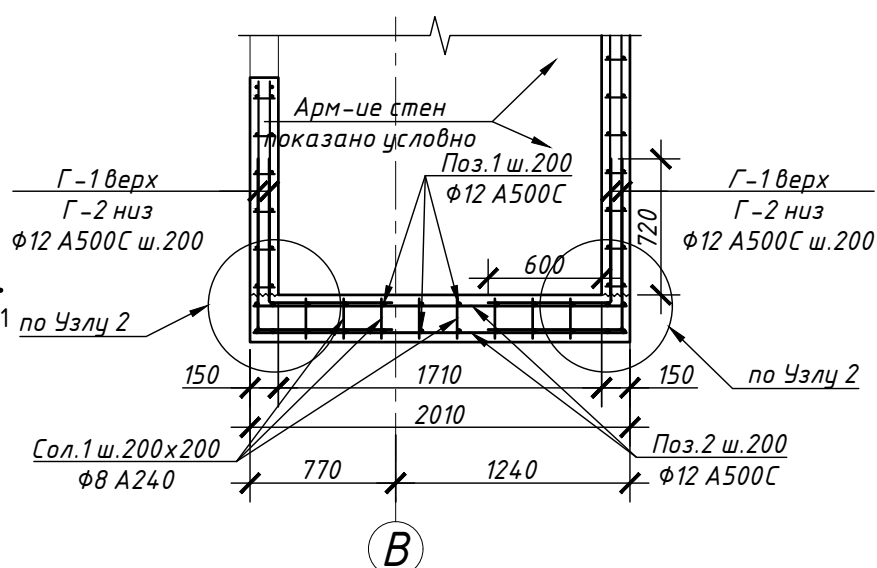
Схема расположения выпусков из фундаментной плиты шахты лифта в/о 6-7/В на отм. -4,820



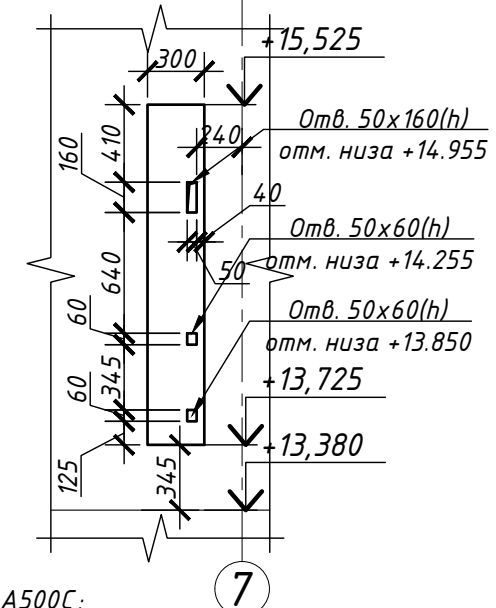
Фрагмент разреза 1-1. Армирование



Фрагмент разреза 2-2. Армирование



Узел 13



1. Основное армирование фундаментной плиты толщиной 250 мм – $\Phi 12$ А500С;
2. Защитные слои в плите фундамента – 50 мм от края бетона до оси нижней арматуры и 50 мм до оси верхней арматуры;
3. П-образные и Г-образные выпуски (поз. П-2, Г-1 и Г-2) устанавливаются в плите как выпуски в вышележащие стены.
4. Стержни армирования стен (поз.3), закладываются в конструкции фундаментной плиты шахты лифта, являясь рабочей арматурой стен подвала (до отм. -0,150) и выпусками в вышележащие конструкции.
5. Ведомость расхода арматуры и ведомость гнутых элементов на конструкции шахты лифта см. л. 2.

						25-06-21-РП-КЖ2			
						г. Санкт-Петербург, Большой Сампсониевский проспект, 66, литера И			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Воссоздание исторического здания путем строительства бизнес-центра на месте утраченного исторического здания с восстановлением внешнего облика исторического здания	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Левчук				06.26		Р	5	
Проверил	Смирнов				06.26	Схема армирования фундаментной плиты шахты лифта в/о 6-7/В на отм. -4,820. Схема расположения выпусков. Узел 1, 2, 13	 МЕГАПОЛИС ПРОЕКТ		
ГАП	Халин								
Н. контроль	Матвеева				06.26				
ГИП	Халин								

						БС66-РЕФ-КЖ2			
						Санкт-Петербург, Большой Сампсониевский пр., 66, лит. И			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Материалы проекта	Стадия	Лист	Листов
Разраб.							Р	6	
Оформил									
						Конструкции железобетонные лифтовой шахты	ИП Лаврентьева А.В.		
Н. контр.									
ГИП									

ФОРМАТ РЕФ

Схема армирования конструкций шахты лифта
в/о 6-7/В выше отм. -0,150

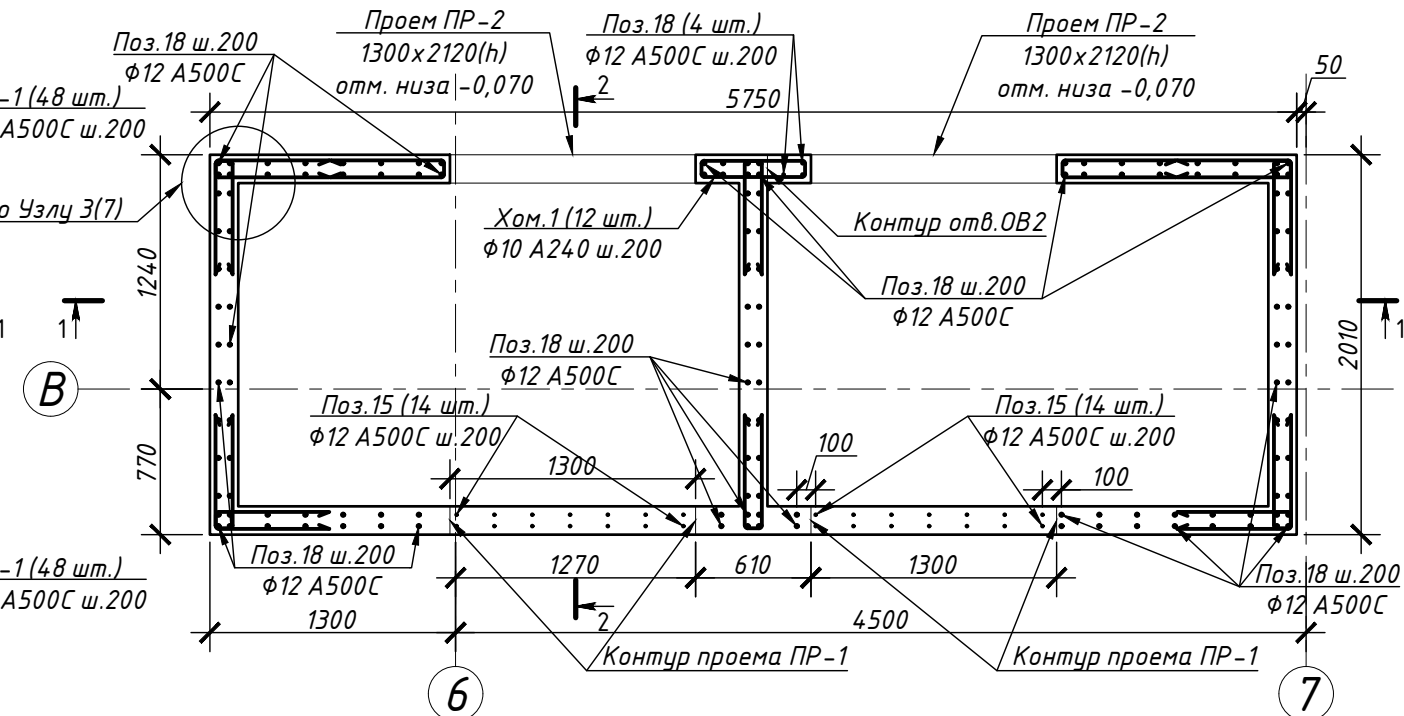
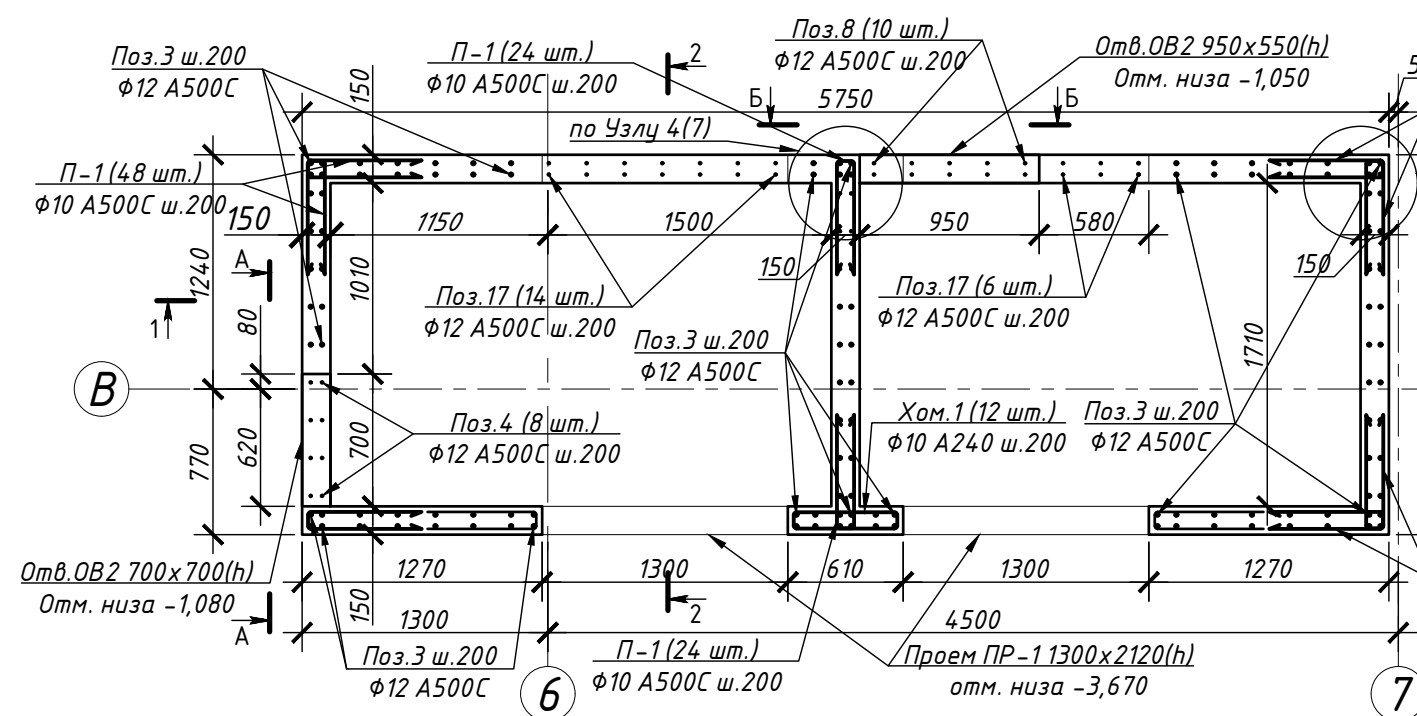


Схема армирования конструкции шахты лифта
в/о 6-7/В выше отм. +4,780; +9,080

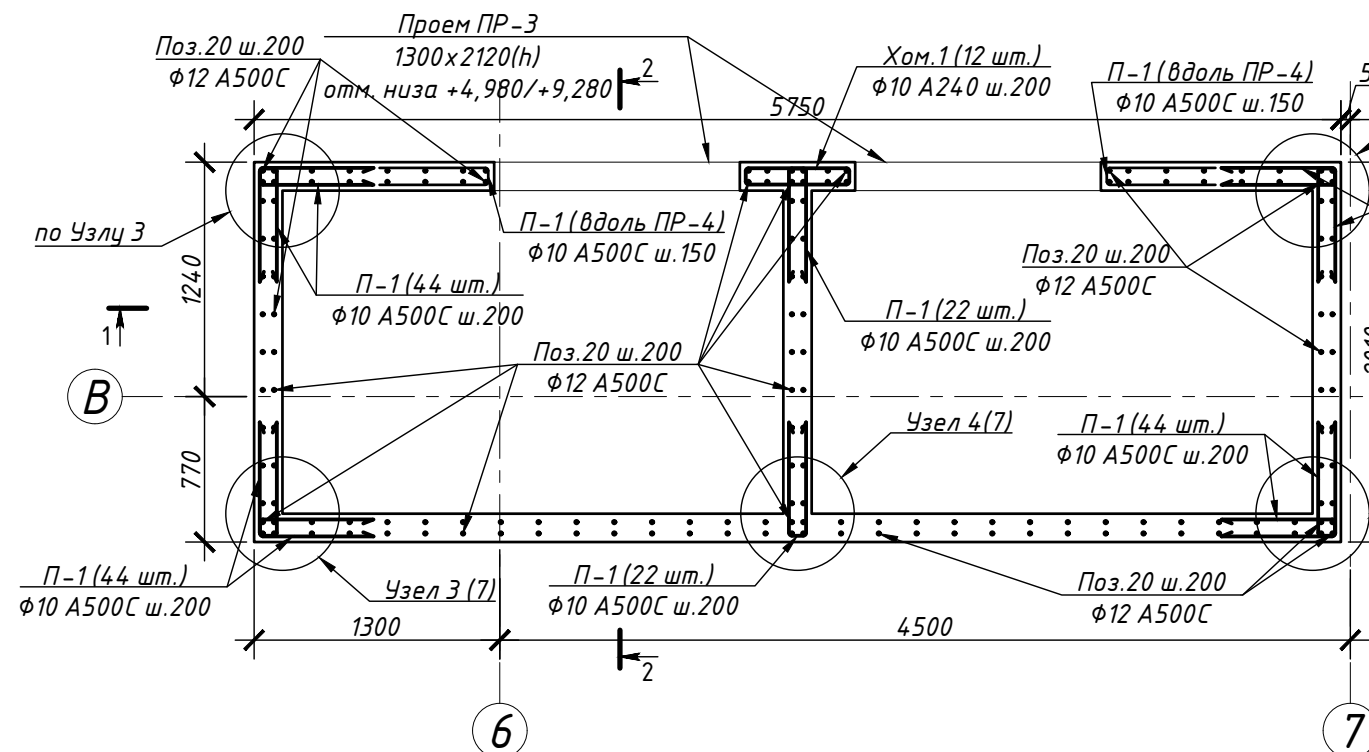
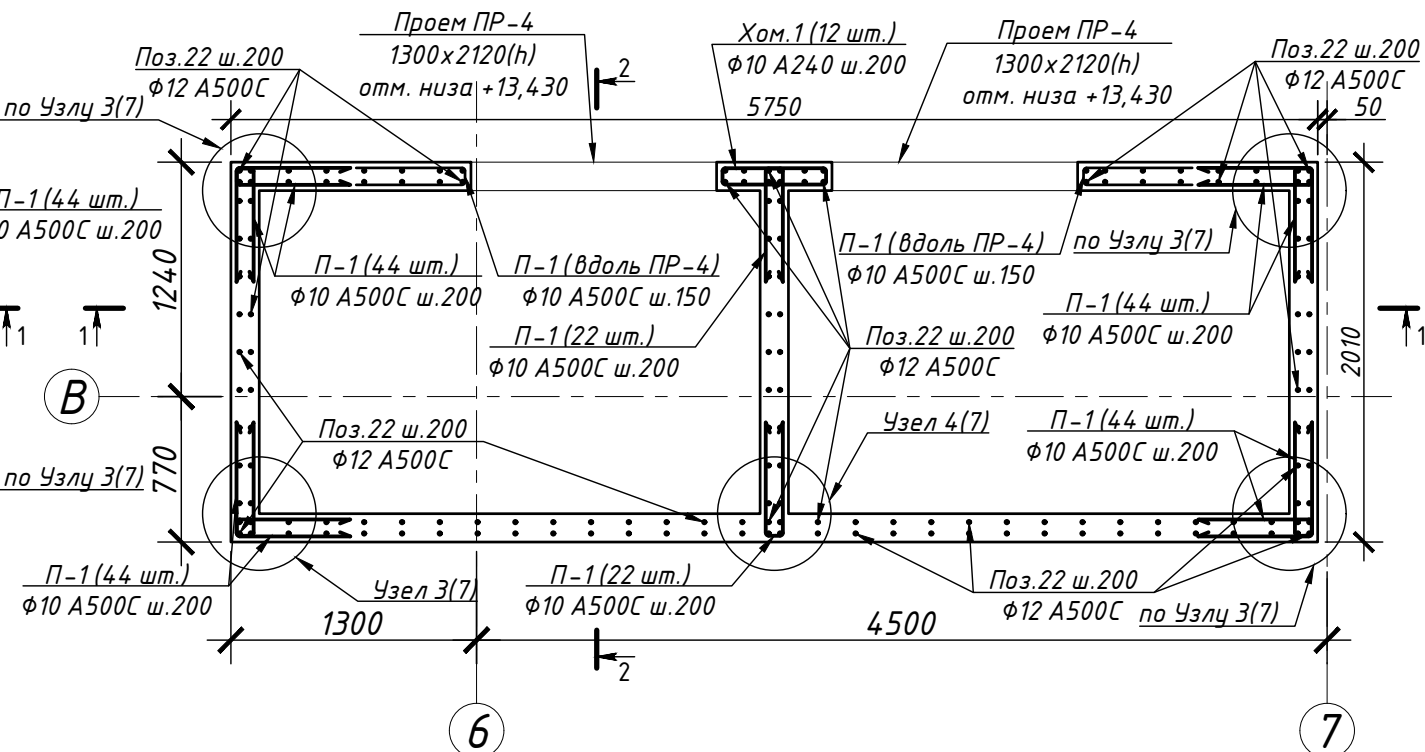


Схема армирования конструкции шахты лифта
в/о 6-7/В выше отм. +13,380



1. Вертикальное армирование стен толщиной 150 мм – $\Phi 12$ А500С;
2. Горизонтальное армирование стен условно не показано – поз.10 $\Phi 10$ А500С;
3. Армирование в зонах отверстий размерами более 250х250 мм см. виды А, Б л. 7;
4. Армирование вдоль проемов ПР-1...ПР-4 см. л. 8-11;
5. Защитные слои для стен толщиной 150 мм – 45 мм, если не указано иное;
5. Ведомость расхода арматуры и ведомость гнутых элементов на конструкции шахты лифта см. л. 2.

						25-06-21-РП-КЖ2			
						г. Санкт-Петербург, Большой Сампсониевский проспект, 66, литера И			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Воссоздание исторического здания путем строительства бизнес-центра на месте упраченного исторического здания с восстановлением внешнего облика исторического здания	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Левчук				06.26		Р	6	
Проверил	Смирнов				06.26	Схемы армирования конструкций шахты лифта в/о 6-7/В			
ГАП	Халин								
Н. контроль	Матвеева				06.26				
ГИП	Халин								

						БС66-РЕФ-КЖ2				
						Санкт-Петербург, Большой Сампсониевский пр., 66, лит. И				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Материалы проекта		Стадия	Лист	Листов
Разраб.					Р			7		
Оформил						Конструкции железобетонные лифтовой шахты		ИП Лаврентьева А.В.		
Н. контр.										
ГИП										

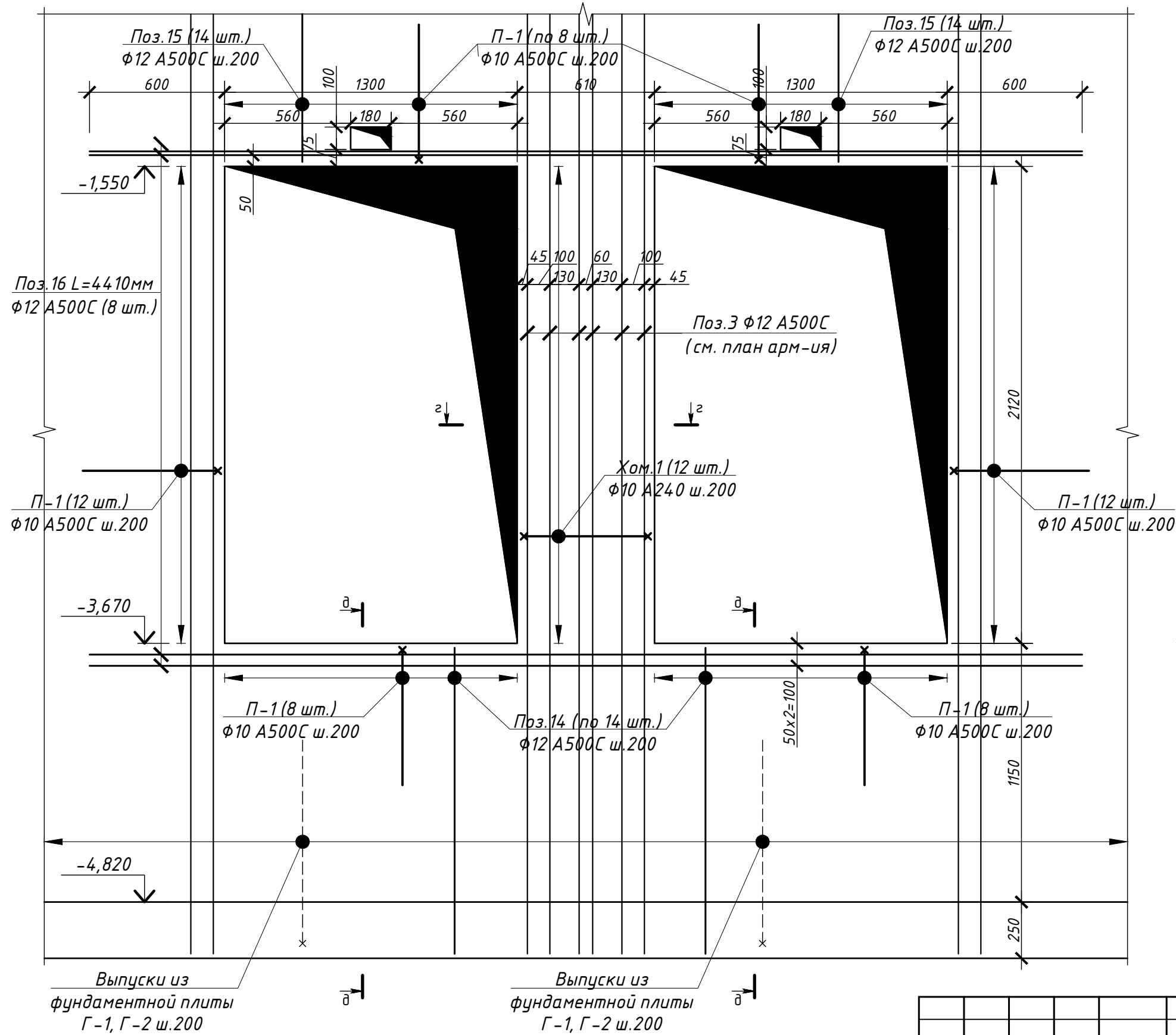
Согласовано

Взам. инв. №

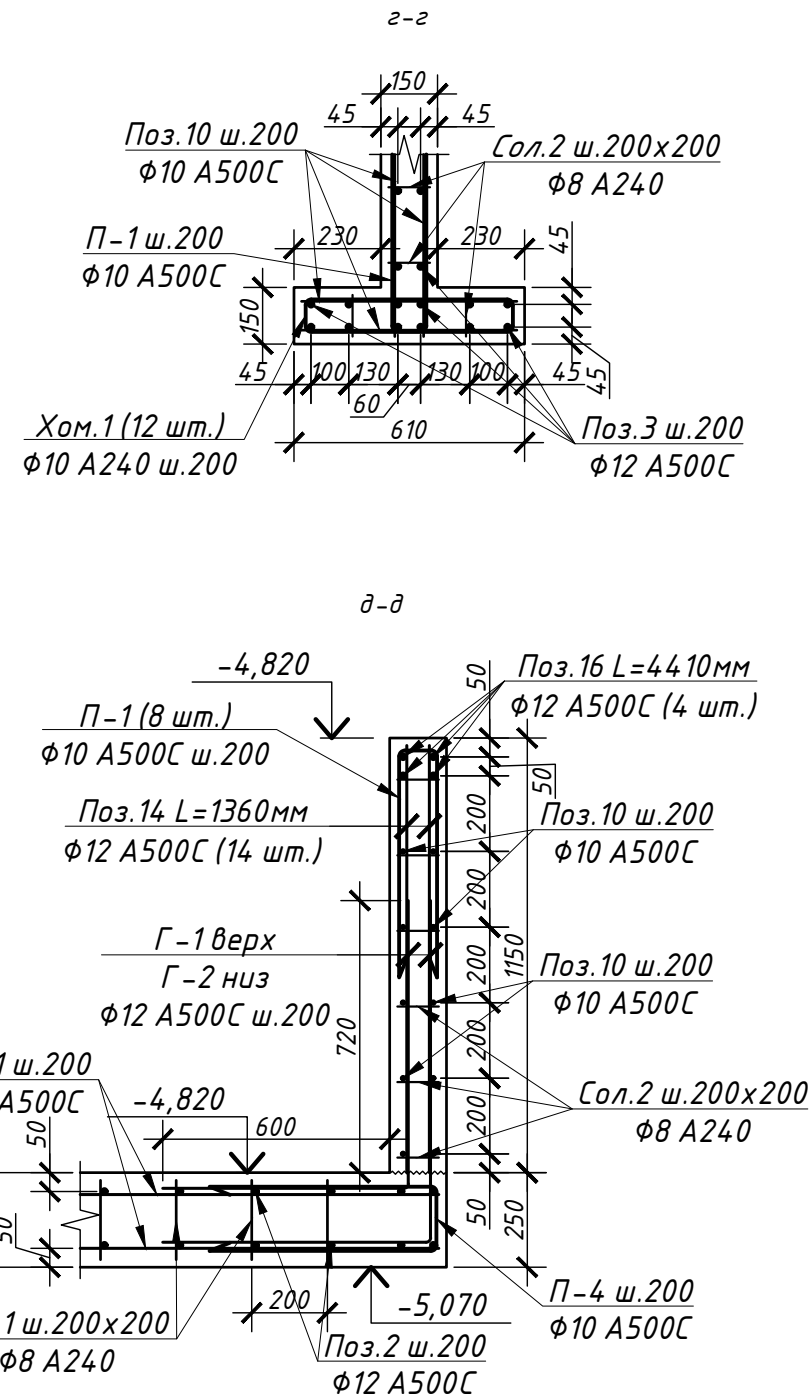
Подп. и дата

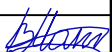
Инв. № подл.

Схема армирования вдоль проемов ПР-1



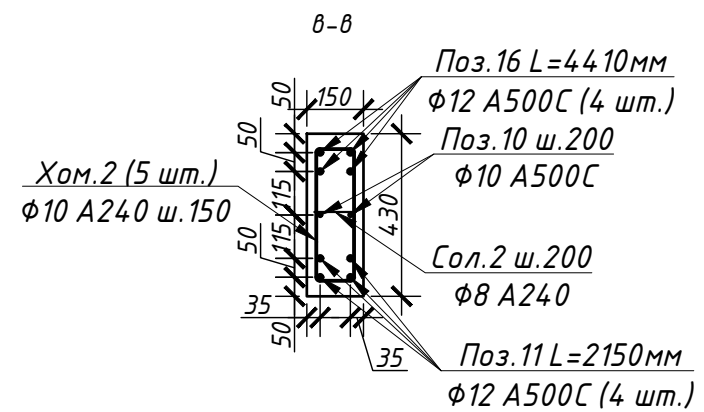
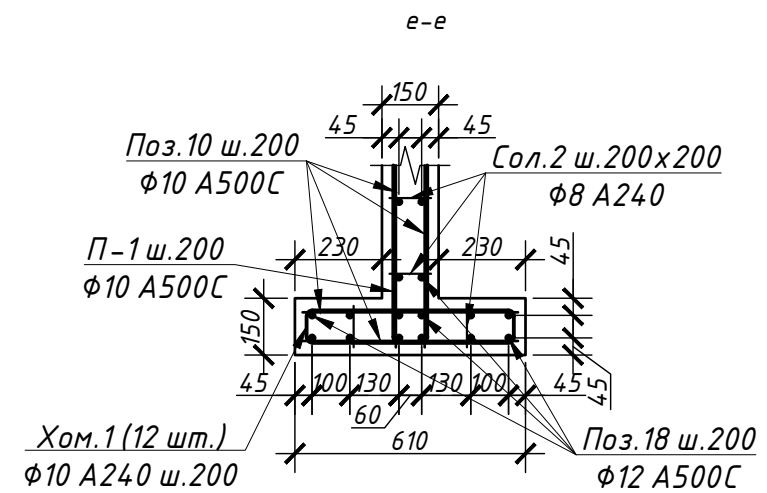
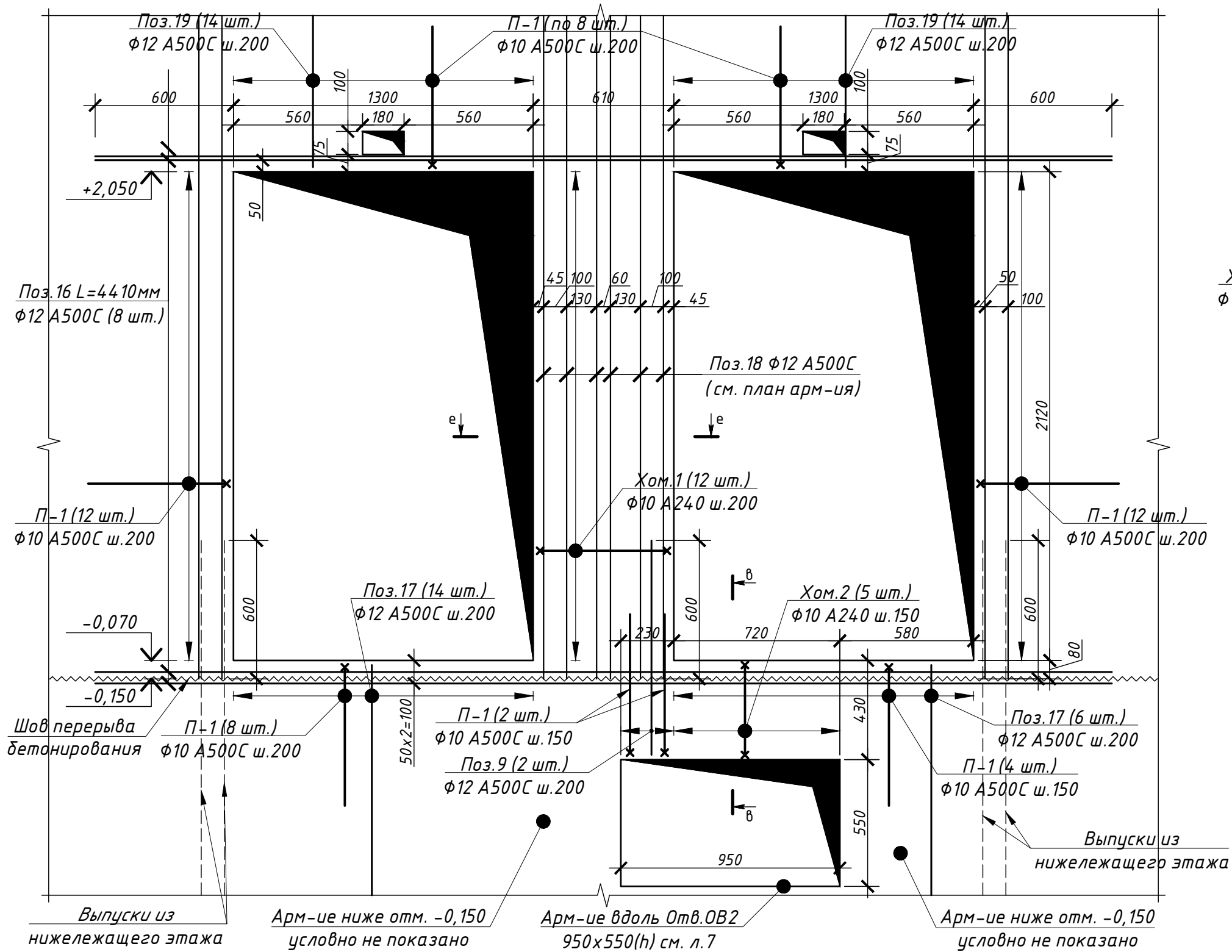
- Данный лист см. совместно с л. 6;
- Стержни армирования стен (поз.3), закладываются в конструкции фундаментной плиты шахты лифта, являются рабочей арматурой стен подвала (до отм. -0,150) и выпусками в вышележащие конструкции.
- Вертикальное армирование стен толщиной 150 мм - поз.3 $\Phi 12$ A500C показано условно;
- Горизонтальное армирование стен условно не показано - поз.10 $\Phi 10$ A500C;
- Армирование над проемами ПР-1 - поз.15 $\Phi 12$ A500C;
- Защитные слои для стен толщиной 150 мм - 45 мм, если не указано иное;
- Ведомость расхода арматуры и ведомость гнутых элементов на конструкции шахты лифта см. л. 2.



						25-06-21-РП-КЖ2			
						г. Санкт-Петербург, Большой Сампсониевский проспект, 66, литера И			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Воссоздание исторического здания путем строительства бизнес-центра на месте утраченного исторического здания с восстановлением внешнего облика исторического здания	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Левчук				06.26		Р	8	
Проверил	Смирнов				06.26				
ГАП	Халин					Схема армирования вдоль проемов ПР-1			
Н. контроль	Матвеева				06.26				
ГИП	Халин								

						БС66-РЕФ-КЖ2			
						Санкт-Петербург, Большой Сампсониевский пр., 66, лит. И			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Материалы проекта	Стадия	Лист	Листов
Разраб.							Р	9	
Оформил									
Н. контр.						Конструкции железобетонные лифтовой шахты	ИП Лаврентьева А.В.		
ГИП									

Схема армирования вдоль проемов ПР-2



1. Данный лист см. совместно с л. 6, 7;
2. Вертикальное армирование стен толщиной 150 мм – поз.18 $\Phi 12$ A500C условно не показано;
3. Горизонтальное армирование стен условно не показано – поз.10 $\Phi 10$ A500C;
4. Армирование над проемами ПР-2 – поз.19 $\Phi 12$ A500C;
5. Выпуски из нижележащих стен – на 600 мм выше отм. -0,150;
6. Защитные слои для стен толщиной 150 мм – 45 мм, если не указано иное;
7. Ведомость расхода арматуры и ведомость гнутых элементов на конструкции шахты лифта см. л. 2.

						25-06-21-РП-КЖ2			
						г. Санкт-Петербург, Большой Сампсониевский проспект, 66, литера И			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Воссоздание исторического здания путем строительства бизнес-центра на месте утраченного исторического здания с восстановлением внешнего облика исторического здания	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Левчук				06.26		Р	9	
Проверил	Смирнов				06.26				
ГАП	Халин					Схема армирования вдоль проемов ПР-2  МЕГАПОЛИС ПРОЕКТ			
Н. контроль	Матвеева				06.26				
ГИП	Халин								

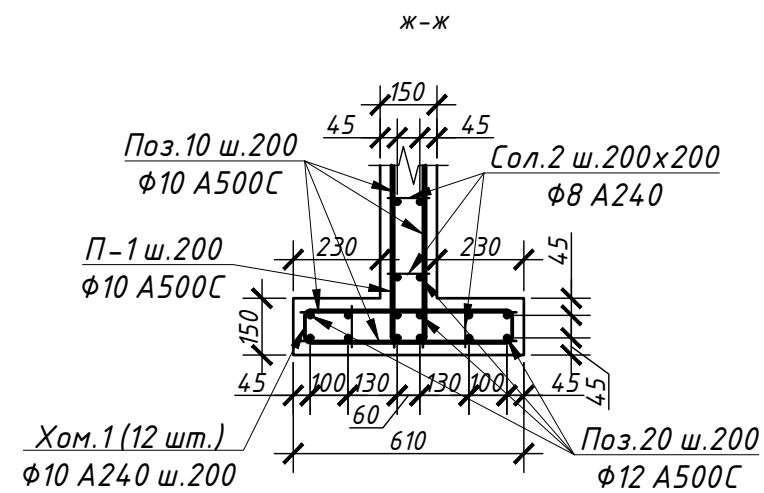
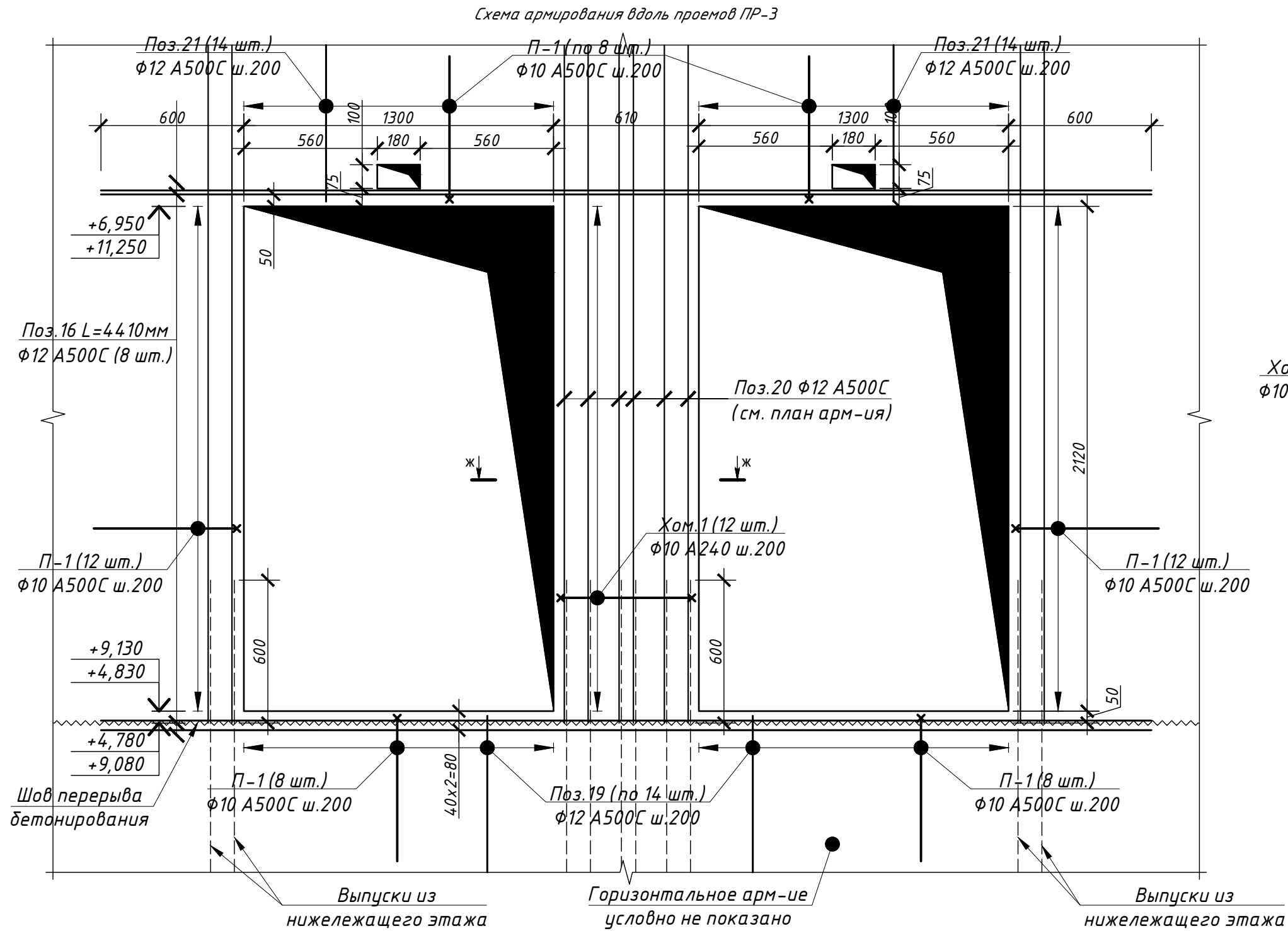
						БС66-РЕФ-КЖ2			
						Санкт-Петербург, Большой Сампсониевский пр., 66, лит. И			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Материалы проекта	Стадия	Лист	Листов
Разраб.							Р	10	
Оформил									
Н. контр.						Конструкции железобетонные лифтовой шахты	ИП Лаврентьева А.В.		
ГИП									

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



1. Данный лист см. совместно с л. 6;
2. Вертикальное армирование стен толщиной 150 мм – поз. 20 φ12 A500C показано условно;
3. Горизонтальное армирование стен условно не показано – поз. 10 φ10 A500C;
4. Армирование над проемами ПР-3 – поз. 21 φ12 A500C;
5. Выпуски из нижележащих стен – на 600 мм выше отм. +4,780 и +9,080;
6. Защитные слои для стен толщиной 150 мм – 45 мм, если не указано иное;
5. Ведомость расхода арматуры и ведомость гнутых элементов на конструкции шахты лифта см. л. 2.

						25-06-21-РП-КЖ2			
						г. Санкт-Петербург, Большой Сампсониевский проспект, 66, литера И			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Воссоздание исторического здания путем строительства бизнес-центра на месте утраченного исторического здания с восстановлением внешнего облика исторического здания	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Левчук				06.26		Р	10	
Проверил	Смирнов				06.26				
ГАП	Халин					Схема армирования вдоль проемов ПР-3			
Н. контроль	Матвеева				06.26				
ГИП	Халин								

						БС66-РЕФ-КЖ2			
						Санкт-Петербург, Большой Сампсониевский пр., 66, лит. И			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Материалы проекта	Стадия	Лист	Листов
Разраб.							Р	11	
Оформил									
Н. контр.						Конструкции железобетонные лифтовой шахты	ИП Лаврентьева А.В.		
ГИП									

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

- Данный лист см. совместно с л. 6;
- Вертикальное армирование стен толщиной 150 мм – поз. 22 $\Phi 12$ A500C показано условно;
- Горизонтальное армирование стен условно не показано – поз. 10 $\Phi 10$ A500C;
- Армирование над проемами ПР-4 – поз. 23 $\Phi 12$ A500C;
- Выпуски из нижележащих стен – на 600 мм выше отм. +13,380;
- Защитные слои для стен толщиной 150 мм – 45 мм, если не указано иное;
- Ведомость расхода арматуры и ведомость гнутых элементов на конструкции шахты лифта см. л. 2.

						25-06-21-РП-КЖ2			
						г. Санкт-Петербург, Большой Сампсониевский проспект, 66, литера И			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Воссоздание исторического здания путем строительства бизнес-центра на месте утраченного исторического здания с восстановлением внешнего облика исторического здания	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Левчук				06.26		Р	11	
Проверил	Смирнов				06.26				
ГАП	Халин					Схема армирования вдоль проемов ПР-4			
Н. контроль	Матвеева				06.26				
ГИП	Халин								

						БС66-РЕФ-КЖ2			
						Санкт-Петербург, Большой Сампсониевский пр., 66, лит. И			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Материалы проекта	Стадия	Лист	Листов
Разраб.							Р	12	
Оформил						Конструкции железобетонные лифтовой шахты	ИП Лаврентьева А.В.		
Н. контр.									
ГИП									

ФОРМАТ РЕФ

[illegible]

Technical drawing of a reinforced concrete slab (Г-5 ш.200) showing its plan view with dimensions and reinforcement details. The slab is supported by columns 6 and 7. Dimensions include overall length 4500mm, width 720mm, and various offsets. Reinforcement is specified as A500C bars with diameters of 12mm and 8mm. Nodes 5, 6, and 7 are identified at the corners and supports.

Key dimensions and labels:

- Overall length: 4500
- Overall width: 720
- Column width (6 and 7): 600
- Reinforcement: $\Phi 12$ A500C, $\Phi 8$ A240
- Nodes: Узел 5, Узел 6, Узел 7
- Offsets: 1730, 17980, 17780
- Distances: 1300, 2650, 5750, 4500

[illegible]

1. Основное армирование плиты покрытия толщиной 200 мм – $\Phi 12$ А500С;
2. Защитные слои в плите покрытия – 50 мм от края бетона до оси нижней арматуры и 50 мм до оси верхней арматуры;
3. Г-образные выпуски из стен устанавливаются на этапе армирования нижележащих стен (от отм. +13,380 до отм. +17,780). Поз. Г-3 и Г-4 устанавливаются по периметру плиты, поз. Г-5 и Г-6 в центре плиты в обе стороны, в том числе между Отв. ОБ2 по узлам 5, 7 – см. л.13;
4. Узлы армирования 5-12 см. л.13;
5. Отогнутые стержни монтажных петель привязать к нижней сетке не меньше 4х раз за отгиб. При сгибе петли арматуру НЕ ГРЕТЬ;
6. Ведомость расхода арматуры и ведомость гнутых элементов на конструкции шахты лифта см. л. 2.

						25-06-21-РП-КЖ2			
						г. Санкт-Петербург, Большой Сампсониевский проспект, 66, литера И			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Воссоздание исторического здания путем строительства бизнес-центра на месте утраченного исторического здания с восстановлением внешнего облика исторического здания	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Левчук				06.26		Р	12	
Проверил	Смирнов				06.26				
ГАП	Халин								
Н. контроль	Матвеева				06.26	Схема армирования плиты покрытия шахты лифта в/о 6-7/В на отм. +17,980. Схема расположения монтажных петель			
ГИП	Халин								

						БС66-РЕФ-КЖ2				
						Санкт-Петербург, Большой Сампсониевский пр., 66, лит. И				
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Материалы проекта		Стадия	Лист	Листов
Разраб.								Р	13	
Оформил										
Н. контр.						Конструкции железобетонные лифтовой шахты		ИП Лаврентьева А.В.		
ГИП										

