

ИП Лаврентьева А.В.

ПОРТФОЛИО /

Промышленный комплекс "Дмитровский I"

Конструкции железобетонные. Полы. Блок U1.U2

37-ИЧ/24/1-КЖ5-U1.U2

РЕФЕРЕНС ПРОЕКТНЫХ РЕШЕНИЙ

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Исходные решения сохранены. Подписи нового выпуска не проставлены.

Источник e1dc348b0a15 / PDF 1

ИП Лаврентьева А.В.

ПОРТФОЛИО /

Промышленнѳ комплекс "Дмитровский I"

Конструкции железобетонные. Полы. Блок U1.U2

37-ИЧ/24/1-КЖ5-U1.U2

РЕФЕРЕНС ПРОЕКТНЫХ РЕШЕНИЙ

Инѳ. № подл.	Подп. и дата	Взам. инѳ. №

Исходные решения сохранены. Подписи нового выпуска не проставлены.

Источник e1dc348b0a15 / PDF 2

Разрешение		Обозначение	Конструкции железобетонные. Полы (КЖ5-У1.У2)		
429-25 (Изм.1)		Наименование объекта строительства	«Производственно-складской комплекс «Цифровой промышленный коворкинг Индастриал Сити «Дмитровский I», расположенный на земельном участке с кадастровым номером 50:04:0000000:101114, по адресу: Российская Федерация, Московская область, Дмитровский район, з/п Икша, д. Спас-Каменка»		
Изм.	Лист	Содержание изменения		Код	Примечание
1	1	Замена листа, добавление пункта 6 в общие указания		5	
	2-4, 6,7,10	Добавлены гильзы раздела ВК в АБК, а также в производственно-складской зоне. Добавлены фрагменты Г,Д, узел установки трапа, закладные детали МН-5...МН-7. Добавлены футляры под электроснабжение. Добавлены на листы примечания по защите закладных деталей от коррозии. Выполнена корректировка спецификации плиты основания пола производственно-складской части, ведомости деталей и сводных ведомостей расхода стали и материалов		5	

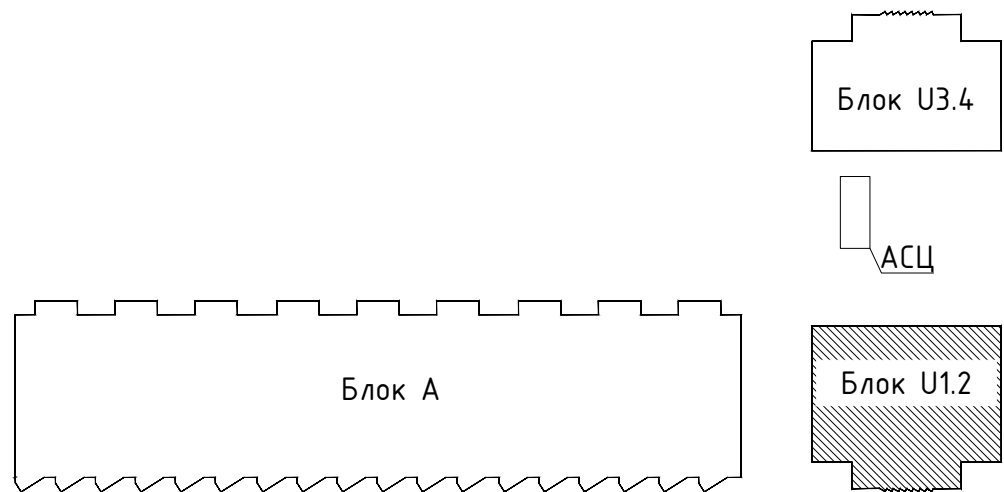
Согласовано:			
Н.контр.			

Изм. внёс	Рыженкова		17.10.25	ООО "КУРСКРЕГИОНПРОЕКТ"	Лист	Листов
Составил	Рыженкова		17.10.25			
ГИП	Сальников		17.10.25			
Утв.	Сальников		17.10.25		1	1

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей (Блок U1.U2)

Обозначение	Наименование	Примечание
37-ИЧ/24/1-АС1-У1.У2	Общие архитектурные решения	
37-ИЧ/24/1-АС2-У1.У2	Стеновые и кровельные ограждающие конструкции	
37-ИЧ/24/1-АС3-У1.У2	Внутренние перегородки из сэндвич-панелей	
37-ИЧ/24/1-АС4-У1.У2	Конструктивные решения пристроек	
37-ИЧ/24/1-АС5-У1.У2	Архитектурно-строительные решения пристроек	
37-ИЧ/24/1-КЖ1-У1.У2	Конструкции железобетонные. Фундаменты	
37-ИЧ/24/1-КЖ1И-У1.У2	Конструкции железобетонные. Фундаменты. Изделия	
37-ИЧ/24/1-КЖ2-У1.У2	Конструкции железобетонные. Цокольные панели	
37-ИЧ/24/1-КЖ2И-У1.У2	Конструкции железобетонные. Цокольные панели. Изделия	
37-ИЧ/24/1-КЖ3-У1.У2	Конструкции железобетонные. Доклеवलлеры	
37-ИЧ/24/1-КЖ3И-У1.У2	Конструкции железобетонные. Доклеवलлеры. Изделия	
37-ИЧ/24/1-КЖ4-У1.У2	Конструкции железобетонные. Колонны	
37-ИЧ/24/1-КЖ4И-У1.У2	Конструкции железобетонные. Колонны. Изделия	
37-ИЧ/24/1-КЖ5-У1.У2	Конструкции железобетонные. Полы.	
37-ИЧ/24/1-КЖ6-У1.У2	Конструкции железобетонные. Плиты перекрытий	
37-ИЧ/24/1-КМ1-У1.У2	Конструкции металлические. Покрытие	
37-ИЧ/24/1-КМ2-У1.У2	Конструкции металлические. Конструкции АБК	
37-ИЧ/24/1-КМ3-У1.У2	Конструкции металлические. Наружный фахверк	
37-ИЧ/24/1-КМ4-У1.У2	Конструкции металлические. Внутренний фахверк	
37-ИЧ/24/1-ЭОМ-У1.У2	Электрическое освещение и электрооборудование	
37-ИЧ/24/1-ВК-У1.У2	Внутренние системы водоснабжения и канализации	
37-ИЧ/24/1-АУПТ-У1.У2	Автоматическая установка пожаротушения	
37-ИЧ/24/1-ОВ-У1.У2	Отопление, вентиляция и кондиционирование	
37-ИЧ/24/1-ПС-У1.У2	Пожарная сигнализация	
37-ИЧ/24/1-АК-У1.У2	Автоматизация комплексная	
37-ИЧ/24/1-ОГН-У1.У2	Огнестойкость металлических конструкций	

Компоновочная схема



Рабочая документация разработана в соответствии с градостроительным планом земельного участка, заданием на проектирование, градостроительным регламентом, документами об использовании земельного участка для строительства, техническими регламентами, в том числе устанавливающими требования по обеспечению безопасной эксплуатации зданий, строений, сооружений и безопасного использования прилегающих к ним территорий, и с соблюдением технических условий.

Главный инженер проекта _____ Сальников А.О.

Ведомость рабочих чертежей комплекта 37-ИЧ/24/1-КЖ5-У1.У2

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	Изм.1 (Зам.)
2	Схема плиты основания пола на отм. 0.000. Фрагменты Г, Д	Изм.1
3	Фрагменты А, Б. Узлы утепления полов	Изм.1
4	Фрагмент В	Изм.1
5	Сечения 1-1...6-6	
6	Сечения 7-7...10-10	Изм.1
7	Закладные детали МН-1...МН-7	Изм.1
8	Схема устройства колесных направляющих	
9	Схемы фундаментов под колесные направляющие	
10	Сводная ведомость расхода стали и материалов	Изм.1

Общие указания

1. Общая часть
- 1.1. Настоящие чертежи разработаны на основании задания на проектирование, чертежей раздела АС.
- 1.2. Проект выполнен в соответствии с требованиями следующих нормативных документов:
- СП 16.13330.2017 - Стальные конструкции;
 - СП 20.13330.2016 - Нагрузки и воздействия;
 - СП 22.13330.2016 - Основания зданий и сооружений;
 - СП 28.13330.2017 - Защита строительных конструкций от коррозии;
 - СП 29.13330.2011 - Полы;
 - СП 63.13330.2018 - Бетонные и железобетонные конструкции;
 - СП 70.13330.2012 - Несущие и ограждающие конструкции;
 - СП 131.13330.2020 - Строительная климатология;
 - СНиП 12-03-2001 - Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования;
 - СНиП 12-04-2002 - Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство.
2. За отметку 0.000 принята отметка чистого пола первого этажа, что соответствует абсолютной отметке 202.60.
3. Конструктивные решения
- 3.1. Армирование плиты пола производится сетками из арматуры:
- производственно-складской части Ø8 А500С в верхней зоне с шагом 200х200 мм, Ø10 А500С в нижней зоне с шагом 200х200 мм.
 - административно-бытовой части Ø10 А500С в нижней зоне с шагом 200х200 мм.
- 3.2. Усадочные швы нарезаются по сетке не более 6х6 м.
- 3.3. Для устройства усиленных технологических швов бетонирования использовать несъемную металлическую опалубку Reikko Tera Joint TJ6-185-3000 или аналог.
- 3.4. По периметру цоколя выполнить изолирующий шов в виде прослойки листового вспененного полиизолана (изолона), а также утепление пола на ширину 1200 мм материалом Пеноплэкс Основа (или аналог) толщиной 80 мм в зоне АБК и на ширину 900 мм материалом Пеноплэкс 45С (или аналог) толщиной 80 мм в соответствии со схемой на л. 2.
- 3.5. Защиту закладных деталей выполнить путем нанесения грунт-эмали ПФ-115 по грунтовке ГФ-021 в 2 слоя.
- 3.6. Согласно схеме на л. 2 в зонах с большим перепадом высот между плитой пола и рельефом для усиления грунта основания и уменьшения нагрузки от грунта на цокольную панель в грунте основания полов выполнить устройство армирующих геосеток Слаброс СД-40 (или аналог) с шагом 200 мм.
4. Указания по производству работ
- 4.1. Монтаж конструкций и оформление технической документации на производство работ вести в соответствии с требованиями СП 45.13330.2017 и СП 70.13330.2012.
- 4.2. Поверхность основания до укладки бетона очищается от мусора. Под плитой пола производственно-складской зоны предусмотрена песчаная подготовка толщиной 100 мм (песок ср. крупности с коэф. уплотнения $K_{com}=0.97$) и стабилизированный грунт основания толщиной 350 мм (стабилизация грунта ресайклером с добавлением портландцемента М500 из расчета 40 кг/м²). Под плитой пола административных пристроек предусмотрена песчаная подготовка толщиной 300 мм (песок ср. крупности с коэф. уплотнения $K_{com}=0.97$) по уплотненному грунту основания.
- 4.3. Обращать внимание на точность расположения арматурных изделий и соблюдение толщины защитного слоя бетона. Арматура устанавливается с соблюдением нижнего и верхнего защитных слоев 30 мм. Объединение арматурных изделий и элементов в единую пространственную конструкцию выполнять вязкой ожеженной проволокой. Количество и расположение мест проволочных соединений должно обеспечивать неизменяемость пространственной арматурной конструкции и ее элементов в период бетонирования.
- 4.4. Части примыкания плиты пола к другим конструкциям заделываются вспененным полиизолоном (изолоном) толщиной 10 мм (примыкание к стенам и цоколю, а также примыкание к колоннам и иным выступающим конструкциям). Разметка полос бетонирования производится в соответствии со схемой технологических швов. Поверхность бетона после укладки заглаживается при помощи бетоноотделочных машин. На поверхность свежеуложенного бетона в производственно-складской зоне наносится укрепляющая смесь Sikafloor (или аналог).
- 4.5. Через 24-48 часов (в зависимости от температурных условий) после окончания заливки бетона нарезаются усадочные швы согласно схеме и узлам картами шагом 6х6 м. Швы должны быть выполнены шириной не более 5 мм. Заделка температурно-усадочных швов полов производственно-складской части производится специальной полиуретановой или эпоксидной шовной массой (герметиком) с твердостью по Shore A70, заделка примыканий к стенам и колоннам производится эластичной шовной массой (герметиком). Технологический перерыв между нарезкой и заполнением швов определяется периодом уменьшения интенсивных первичных усадочных процессов в бетоне и достижением бетоном влажности не более 4%, как правило не менее 2 недель и не позднее 2 месяцев после нарезки для обеспечения надлежащего влажностного режима для набора прочности бетона и защиты кромок.

швов. Заделку швов производить при температуре не ниже +7°C. Выполнить условия нормальной эксплуатации финишного покрытия: пешеходные нагрузки допускаются через 7 суток, легкие монтажные нагрузки – через 14 суток, полная проектная нагрузка – 28 сут.

4.6. Монтажные соединения выполнять ручной дуговой сваркой по ГОСТ 5264–80* электродами марки Э42А по ГОСТ 9466–75 (или аналог).

4.7. Выполнить обмазочную гидроизоляцию битумно-полимерной мастикой поверхностей примыков и подпорных стен, соприкасающихся с грунтом.

4.8. Обратную засыпку производить местным непучинистым грунтом с послойным уплотнением по СП 45.13330.2017.

4.9. Защиту стабилизации грунта на период строительства обеспечить отсыпкой защитного слоя из щебня фр. 20–40 мм толщиной 100 мм. Расход щебня 539 м³.

В рамках авторского и технического надзора подлежат освидетельствованию с составлением актов на соответствие рабочей документации и требованиям действующих нормативных документов все скрытые работы в том числе:

- приемка грунтово-песчаной подушки основания;
- работы по утеплению полов;
- арматурные работы;
- бетонные работы;
- работа по устройству рабочих, температурных, деформационных, осадочных, осадочных швов;
- работы по устройству гидроизоляции.

Требования к подстилающим слоям под лагами (ниже зоны стабилизации):

- Модуль упругости $E_{v2} \geq 45 \text{ МПа}$;
- Отношение модуля упругости к модулю общей деформации $E_{v2}/E_{v1} \leq 2,5$.

Требования к стабилизированному основанию:

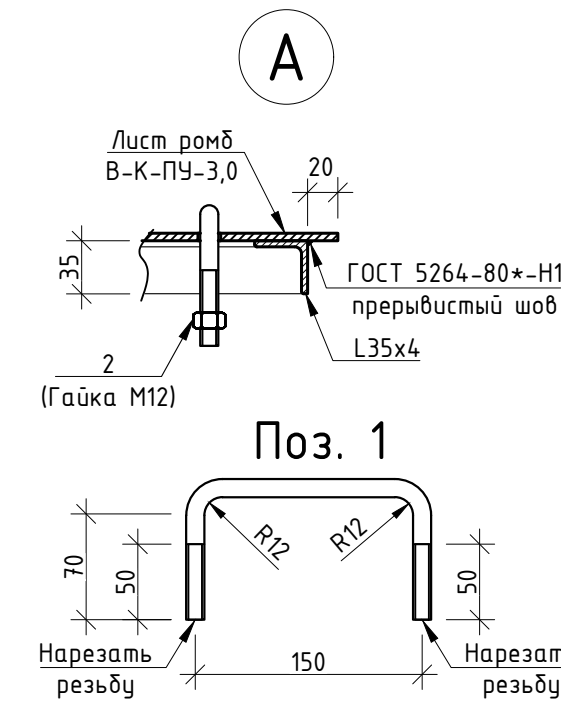
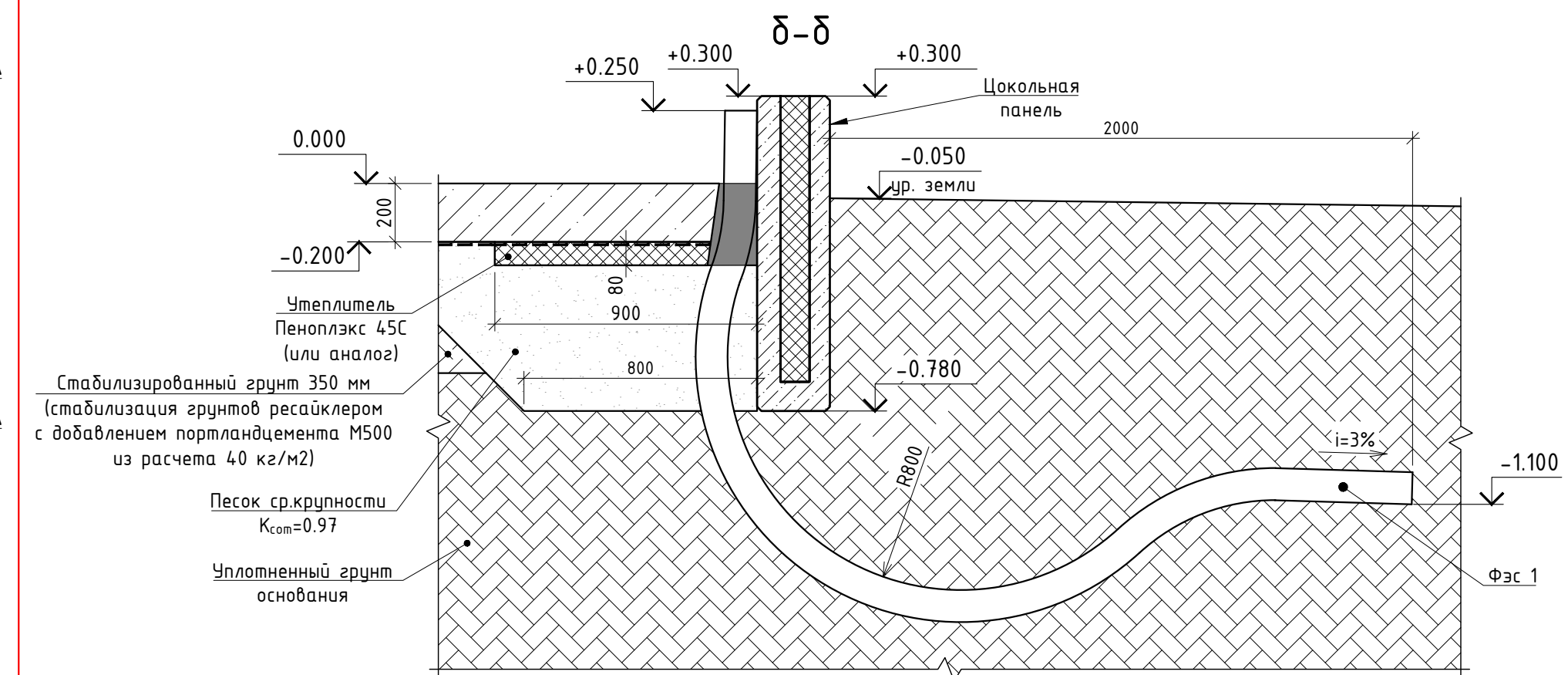
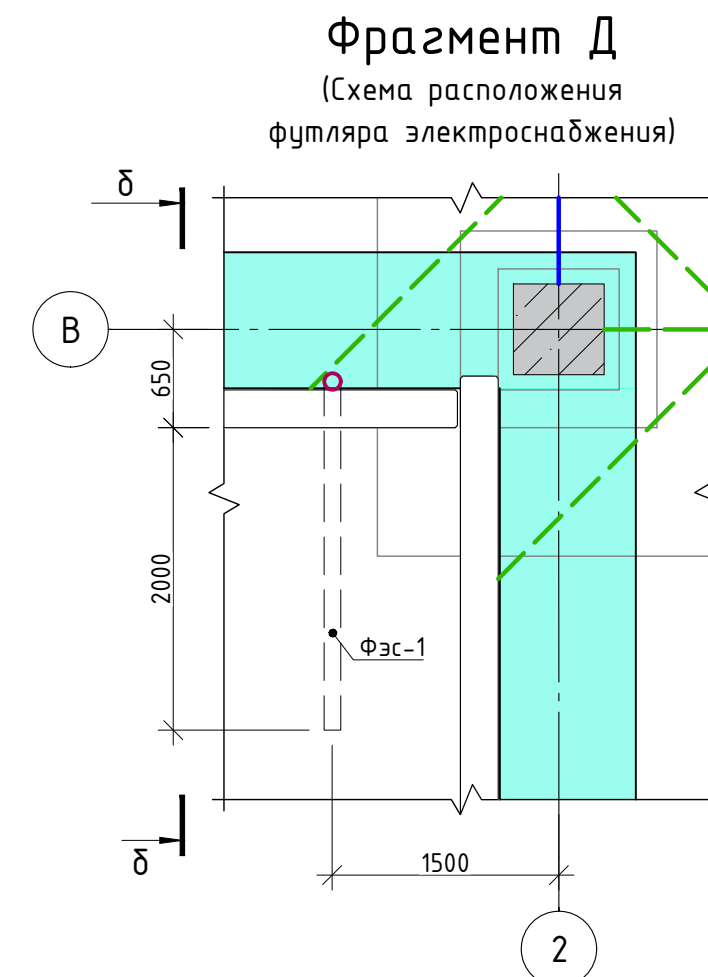
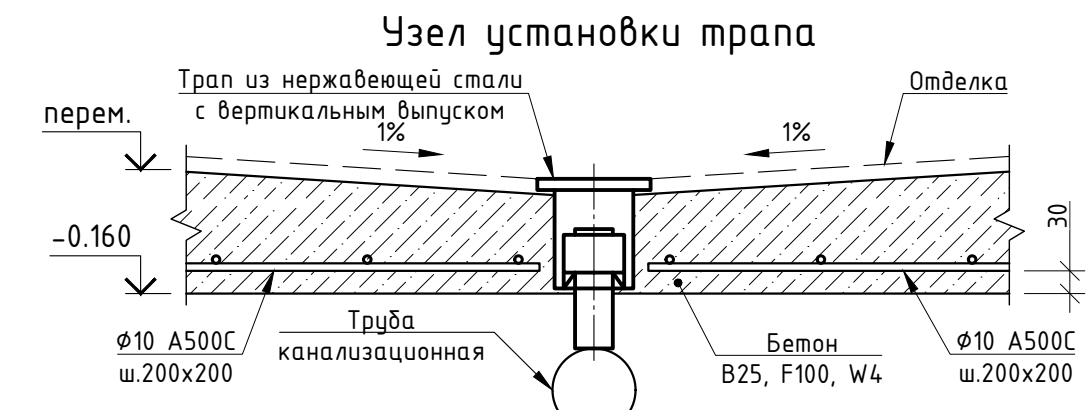
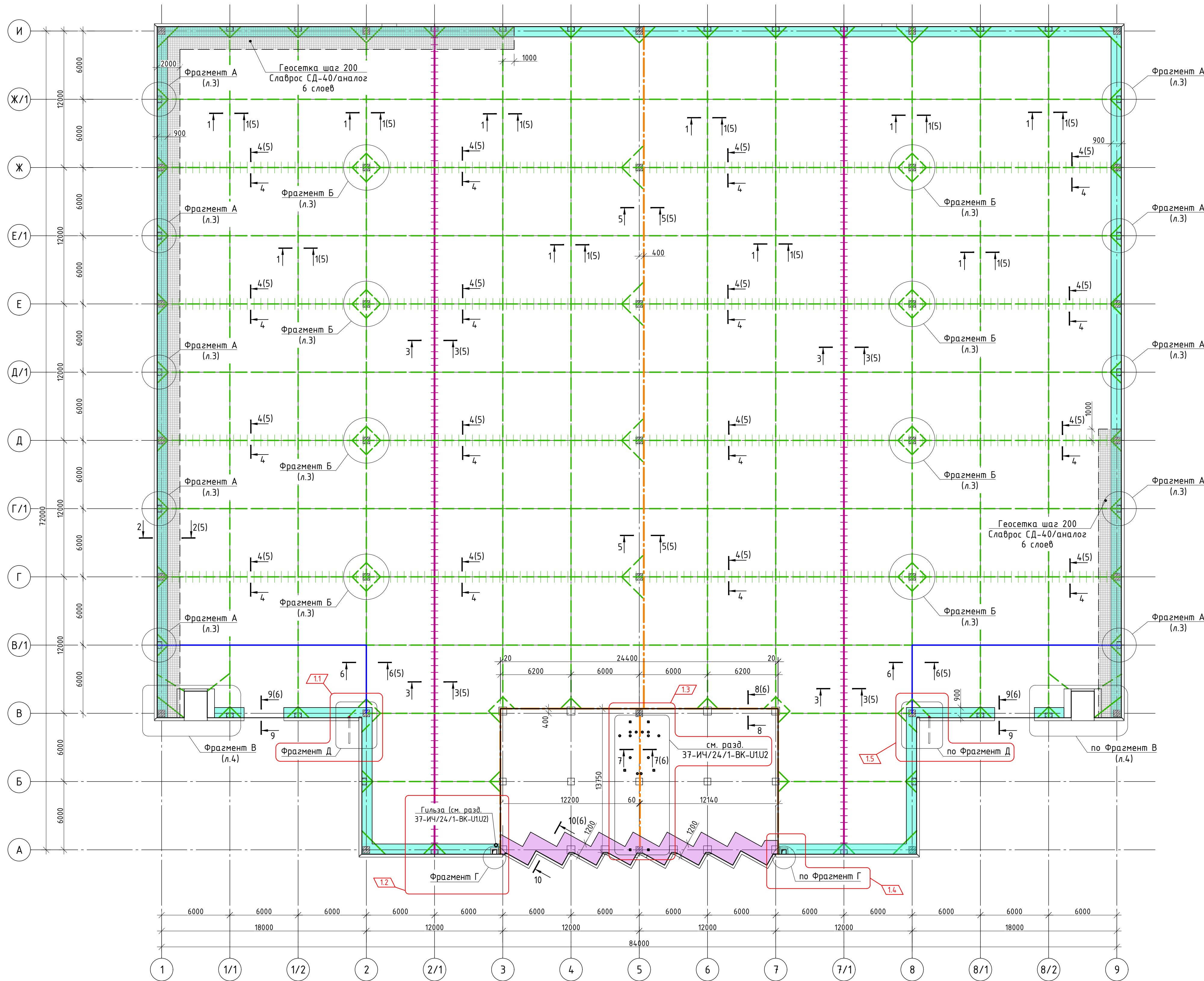
- Модуль упругости $E_{v2} \geq 100 \text{ МПа}$;
- Отношение модуля упругости к модулю общей деформации $E_{v2}/E_{v1} \leq 2,5$.

Контроль производить штамповыми испытаниями в соответствии с методическими рекомендациями ОДМ 218.5.007–2016.

– Использовать штамп диаметром не менее 700мм. Количество испытаний – не менее 1 испытания на каждые 1000м² площади.

						37-ИЧ/24/1-КЖ5-У1.У2			
						Промышленный комплекс "Дмитровский I"			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разраб.						Конструкции железобетонные. Полы. Блок У1.У2	Стадия	Лист	Листов
Пров.							Р	4	
						Конструкции железобетонные. Полы. Блок У1.У2	ИП Лабреньева А.В.		
Н. контр.									
ГИП									

Схема плиты основания пола на отм. 0.000



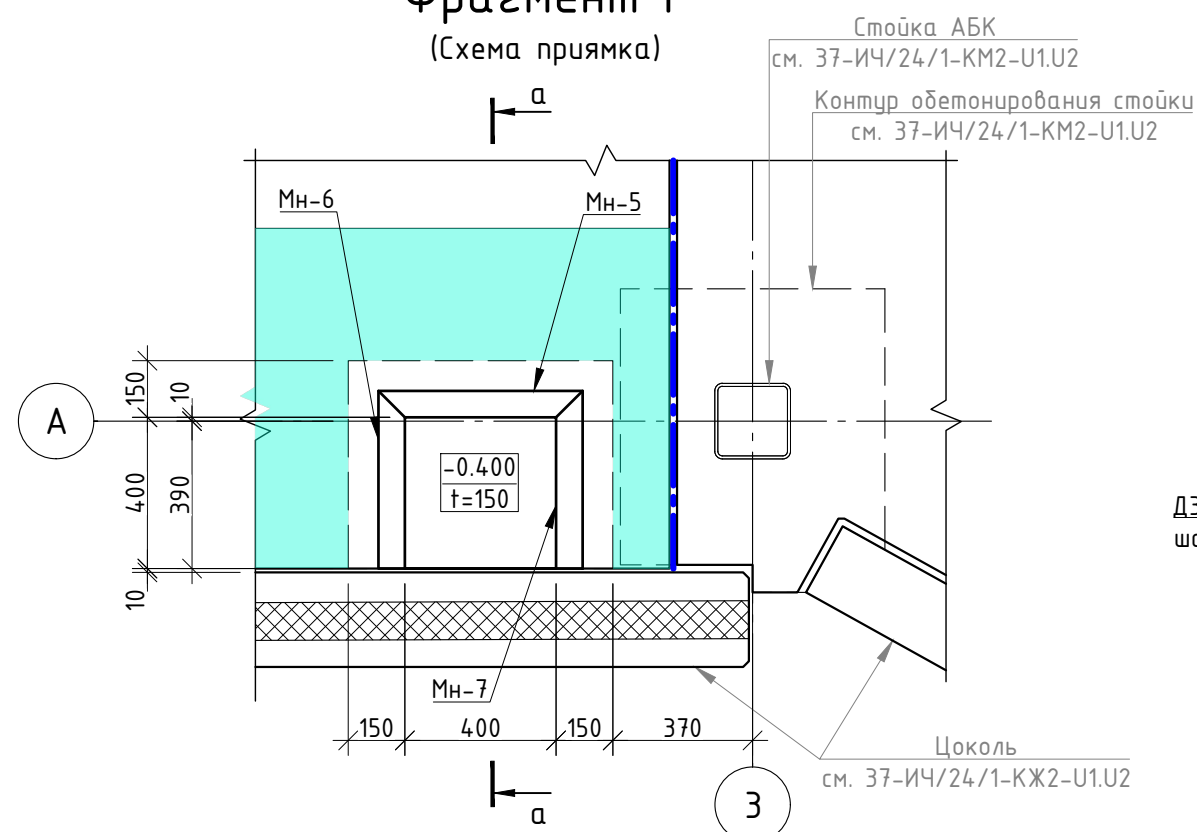
Спецификация металлических щитов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кз.	Примечание
		Щит металлический Щ-1		8.39	
1	ГОСТ 34028-2016	Ø12 А240 L=320	2	0.28	0.56
2	ГОСТ ISO 4032-2014	Гайка М12	4	0.016	0.06
3	ГОСТ 8509-93	Уголок 35х35х4 ГОСТ 8509-93 С255 ГОСТ 27772-2021 L=390	2	0.82	1.64
4	ГОСТ 8509-93	Уголок 35х35х4 ГОСТ 8509-93 С255 ГОСТ 27772-2021 L=380	2	0.80	1.60
5	ГОСТ 8568-77	Лист металла В-К-ПУ-3х420х430 С255 ГОСТ 27772-2021	1	4.53	4.53

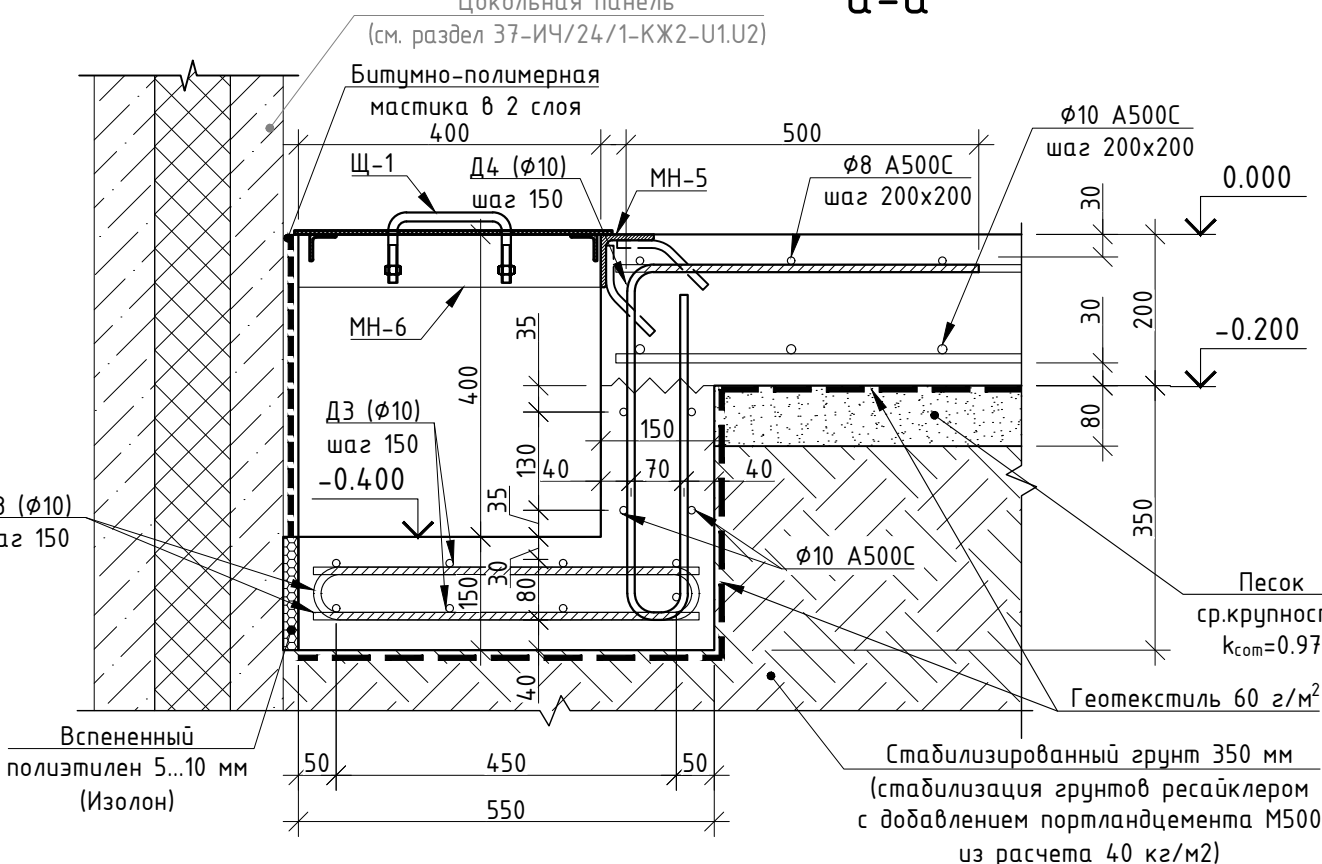
Условные обозначения:

- технологический шов бетонирования со штифтами (по сеч. 3-3 на л. 5);
- температурно-усадочный шов (по узлу 1 на л. 5);
- деформационный шов (по сечению 5-5, 7-7 на л. 5, 6);
- поперечный компенсационный шов со штифтами (по сеч. 4-4 на л. 5);
- усиленный техшов бетонирования с установкой профиля несъемной опалубки (по сечению 6-6 на л. 5);
- утеплитель Пеноплекс 45С/аналог толщиной 80 мм;
- утеплитель Пеноплекс Основа/аналог толщиной 80 мм;
- зона полов с укладкой геосеток СД-40/аналог.

Фрагмент Г (схема прямка)



а-а



Щит металлический Щ-1

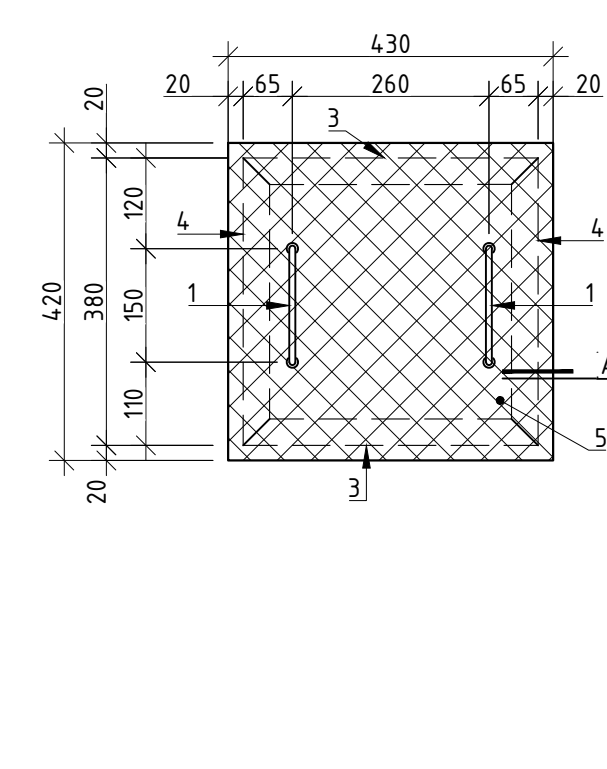
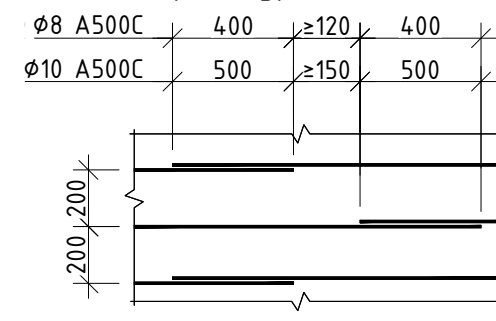


Схема стыковки стержневой арматуры внахлест



ВНИМАНИЕ!

Устройство полов производить после прокладки всех инженерных сетей.

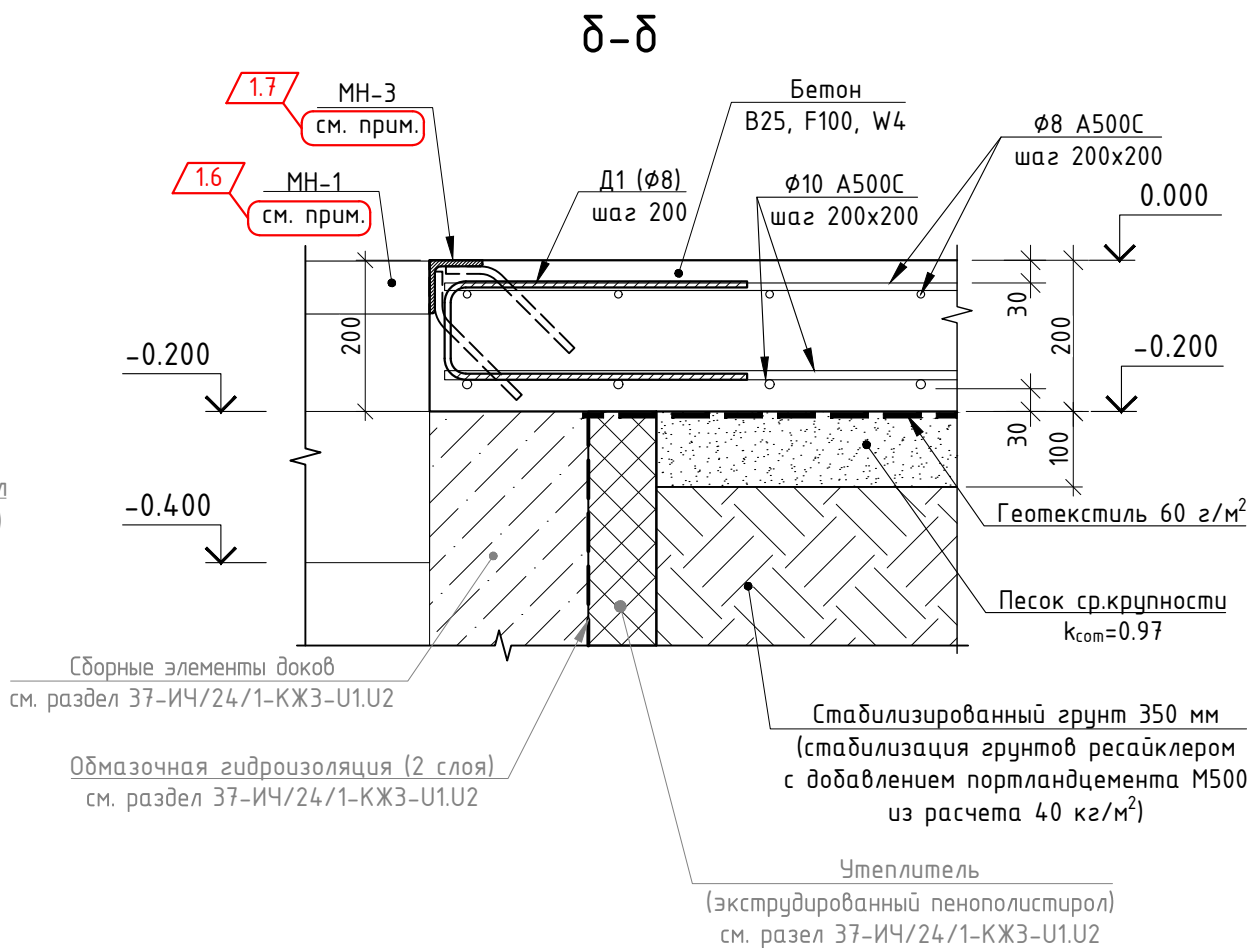
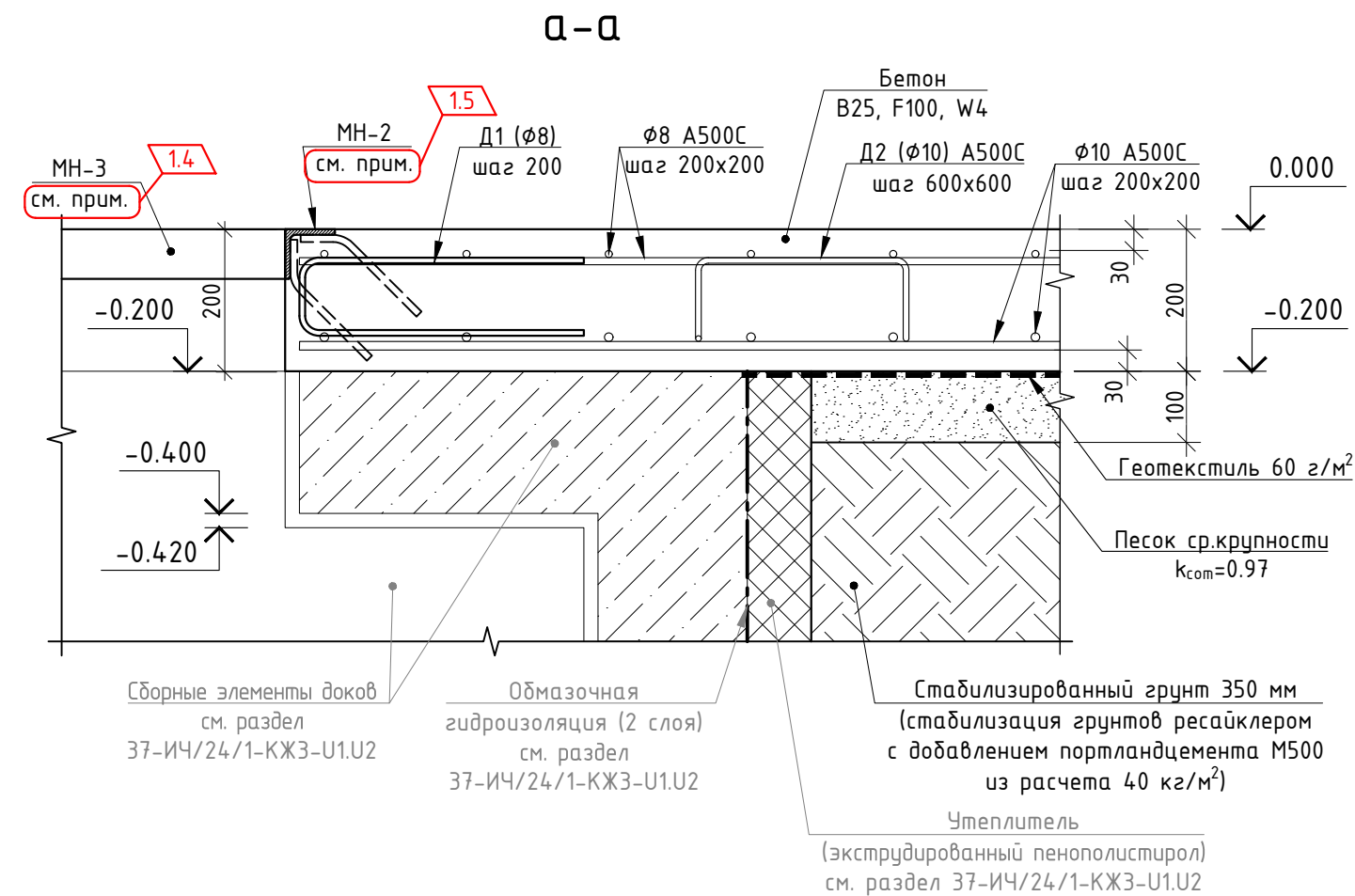
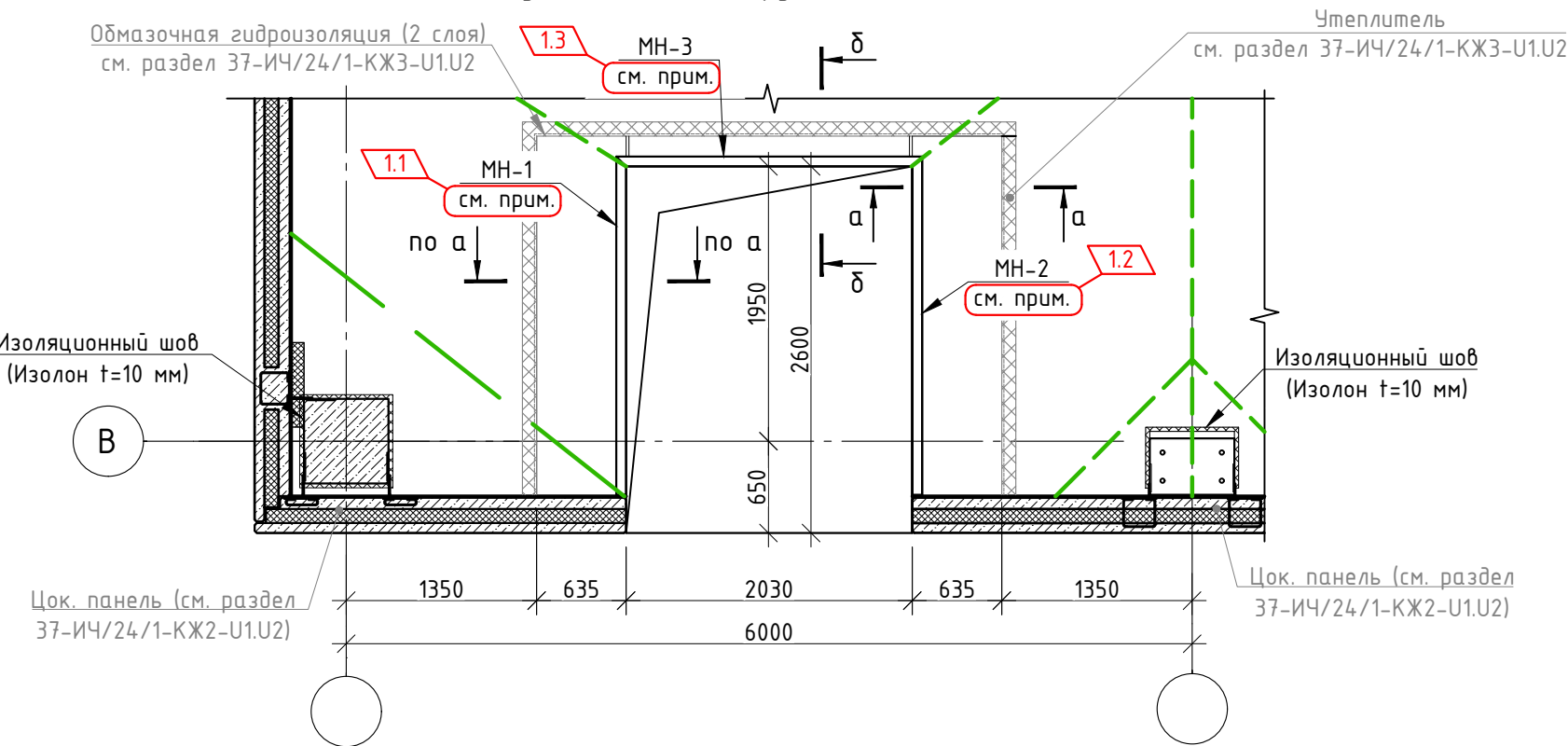
Примечания:

- Данный лист смотреть совместно с разделами 37-ИЧ/24/1-БК-У1У2, 37-ИЧ/24/1-ЗОН-У1У2.
- Перед заливкой пола колонны, базы фахверка обернуть Изолоном (t=10 мм).
- Вдоль цоколя выполнить изолирующий шов (см. сеч. 2-2 на л. 5).
- Для устройства усиленных швов использовать несъемную металлическую опалубку Reikko Teга Joint Т16-185-3000 (или аналог).
- Экспликация полов см. 37-ИЧ/24/1-АС1-У1У2. Общий расход материалов см. л. 10.

37-ИЧ/24/1-КХ5-У1У2					
Промышленный комплекс "Дмитровский I"					
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					
Проб.					
Конструкции железобетонные. Полы. Блок У1У2				Стация	Лист
Схема плиты основания пола на отм. 0.000				Р	5
ИП Лабрентьева А.В.				Листов	

Фрагмент В (2)

(Фундамент под оборудование на отм. 0.000)

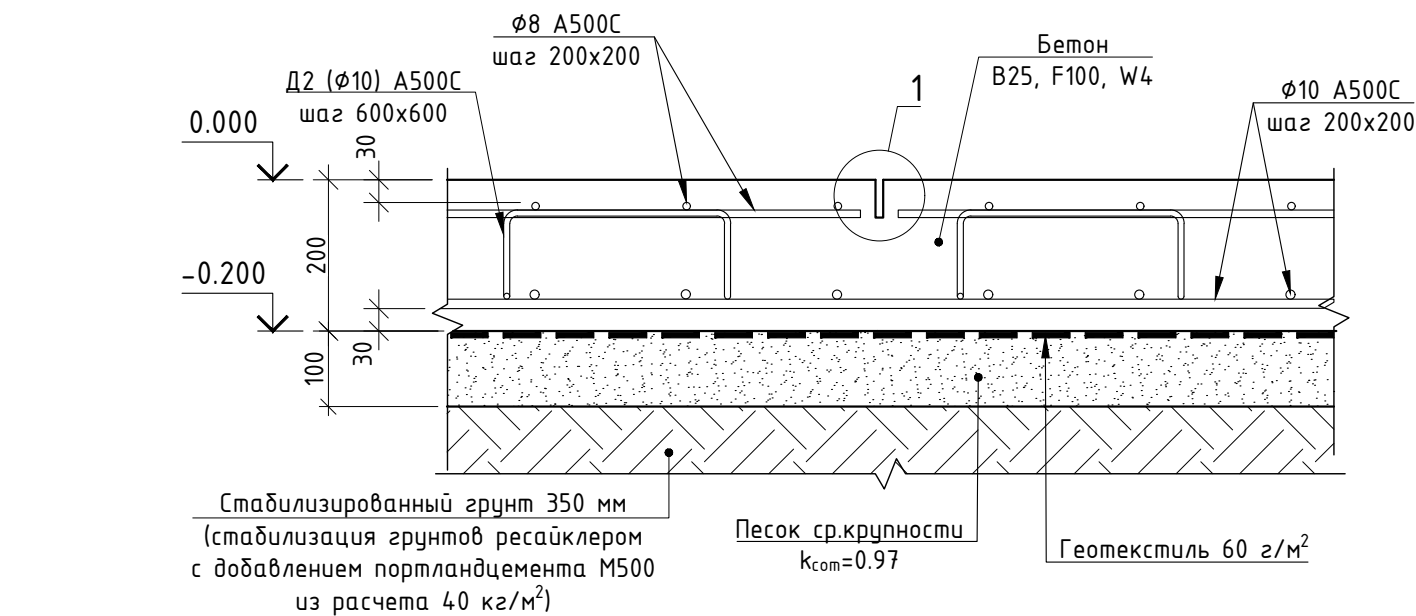


1.8
Примечание:
Защиту металлических элементов от коррозии см. прим. п. 3.5 на л. 1.

						37-ИЧ/24/1-КЖ5-У1.У2			
						Промышленный комплекс "Дмитровский I"			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Конструкции железобетонные. Полы. Блок У1.У2	Стадия	Лист	Листов
Разраб.							Р	7	
Пров.						Конструкции железобетонные. Полы. Блок У1.У2			
Н. контр.						ИП Лабрентьева А.В.			
ГИП									

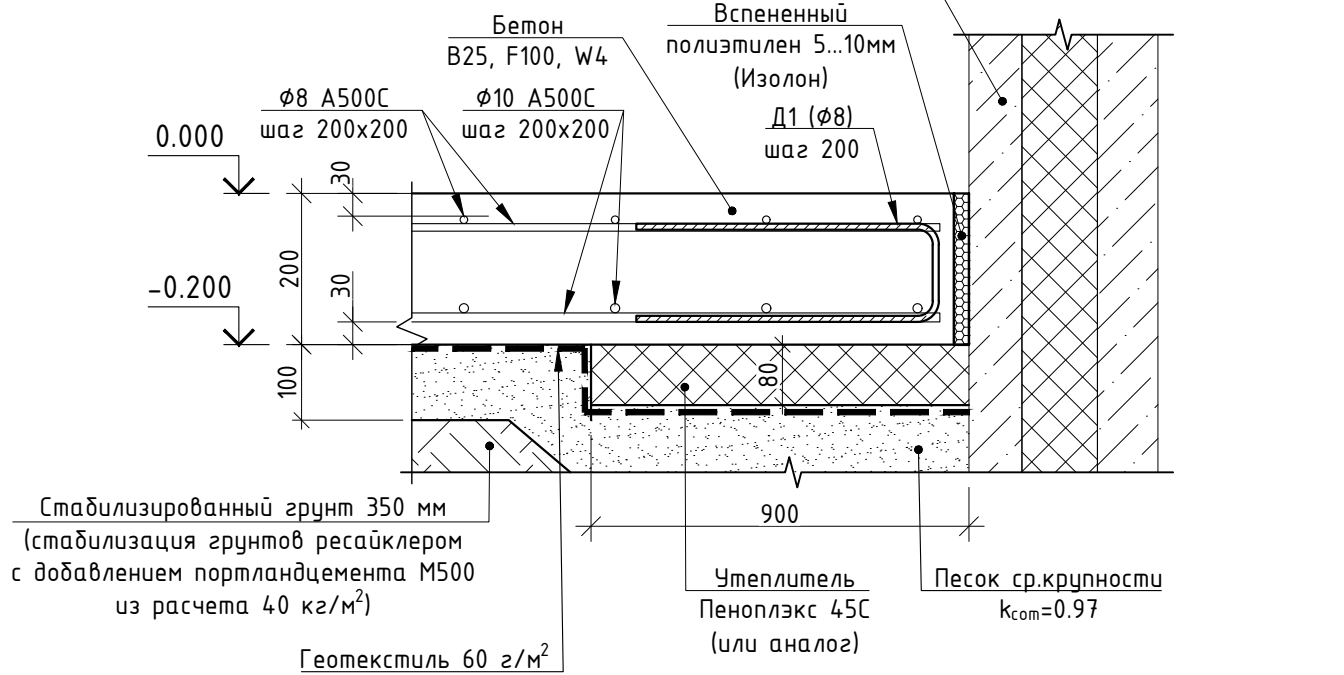
1-1 (2)

(Устройство противоусадочного пропила)



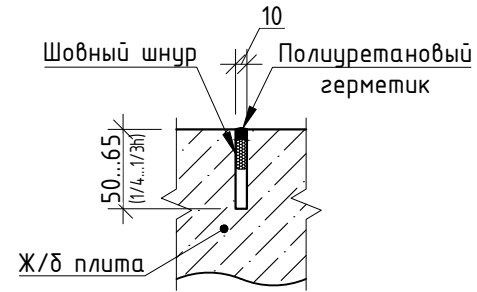
2-2 (2)

(Устройство изолирующего шва вдоль цоколя)
Цокольная панель
(см. раздел 37-ИЧ/24/1-КЖ2-У1.У2)



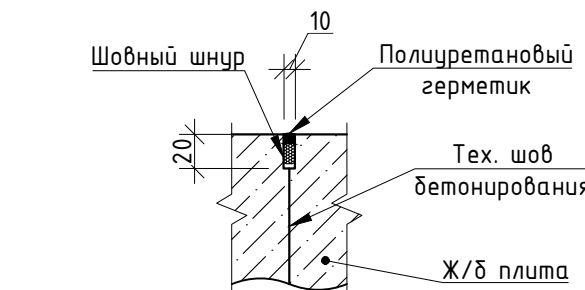
Узел 1

(противоусадочный пропил по 1-1)



Узел 2

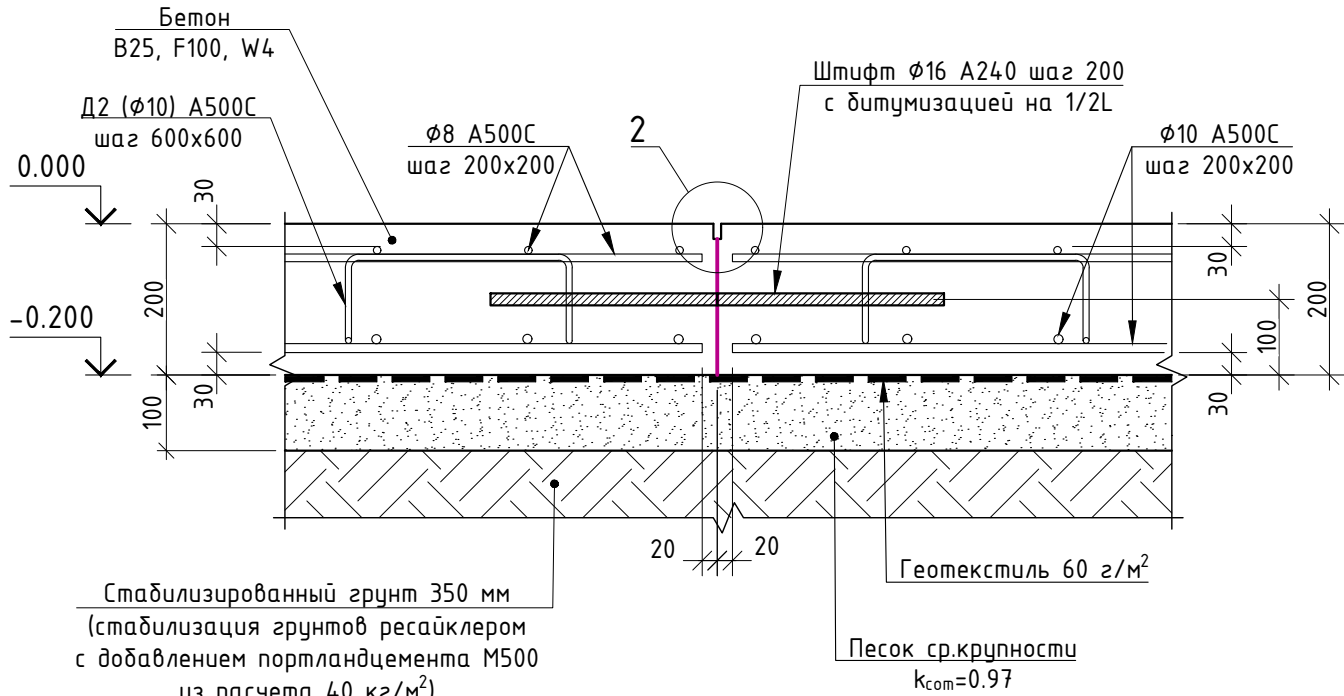
(контрольный пропил тех. шва по 3-3)



Примечание:
Рабочая арматура плиты условно не показана.

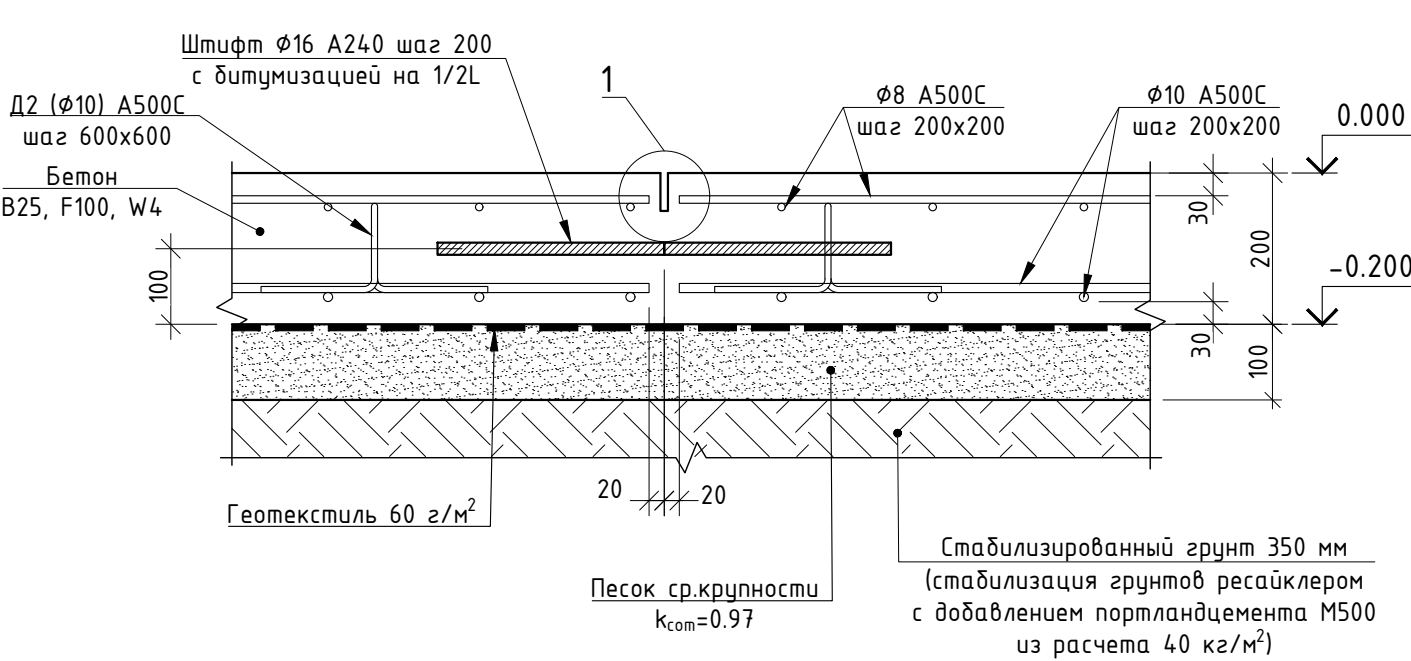
3-3 (2)

(Устройство технологического шва бетонирования)

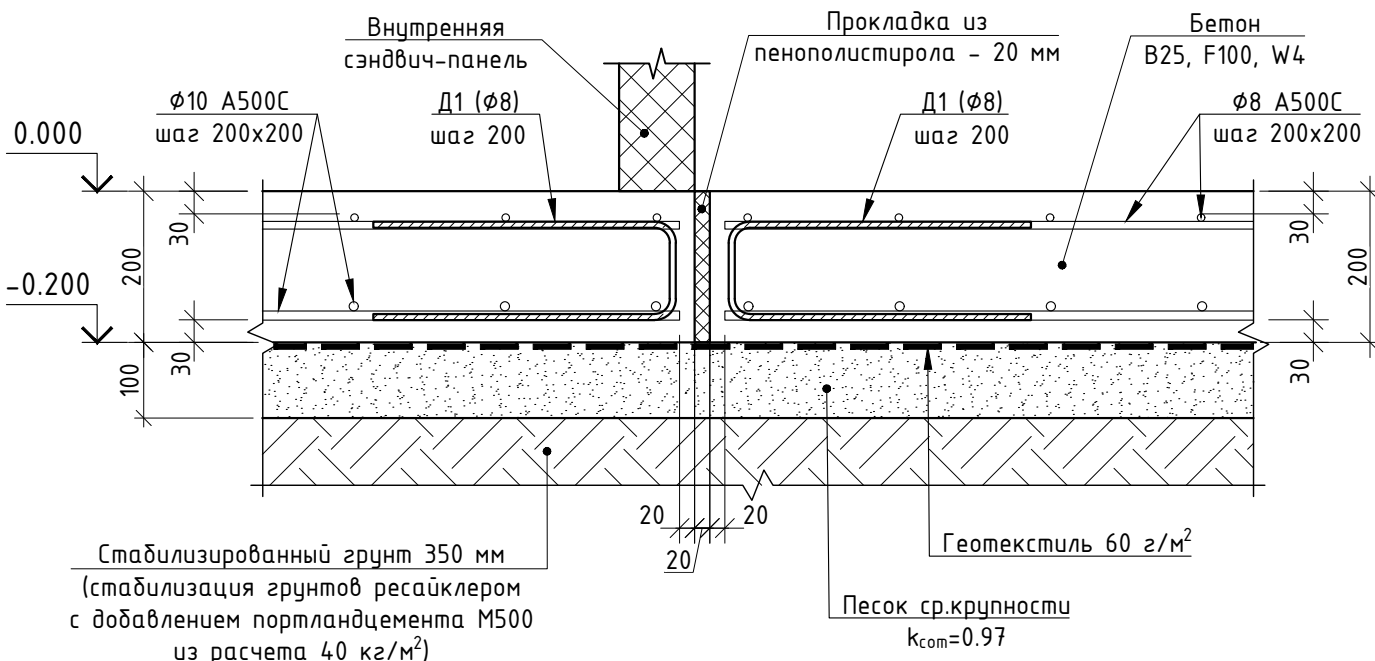


4-4 (2)

(Устройство поперечного компенсационного шва со штифтами)

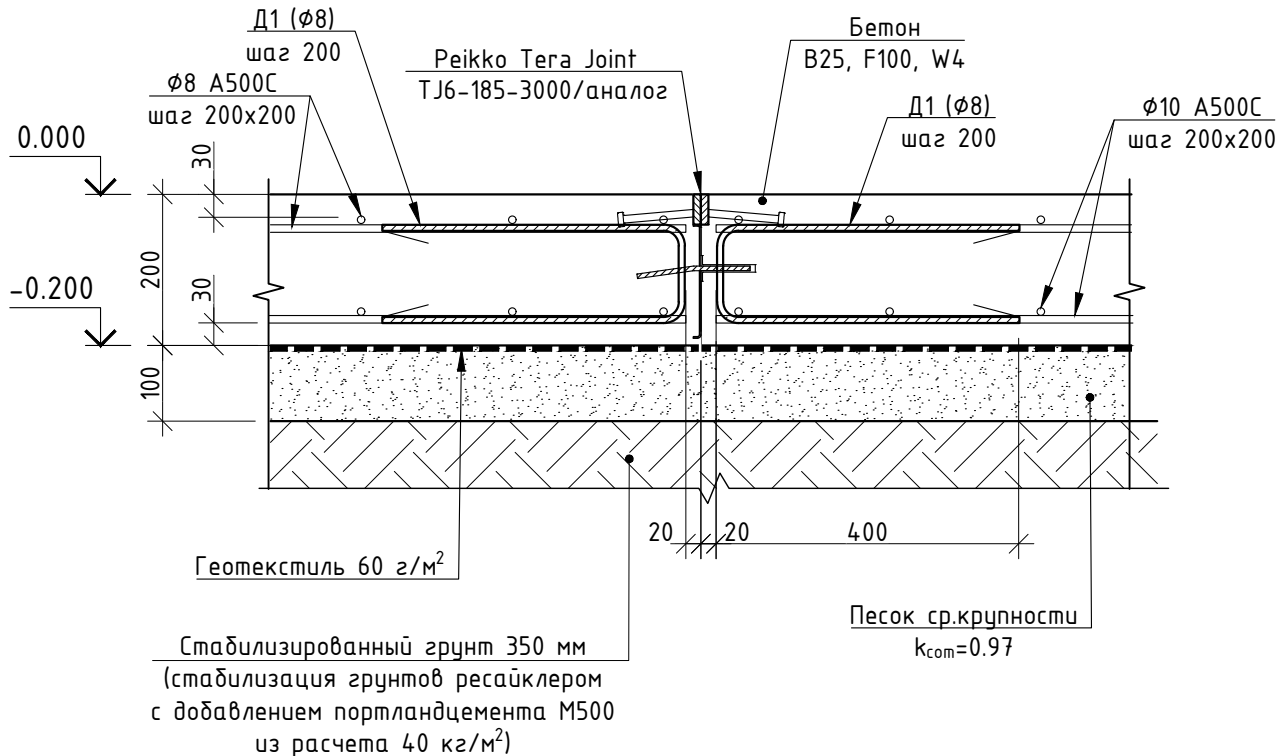


5-5 (2)



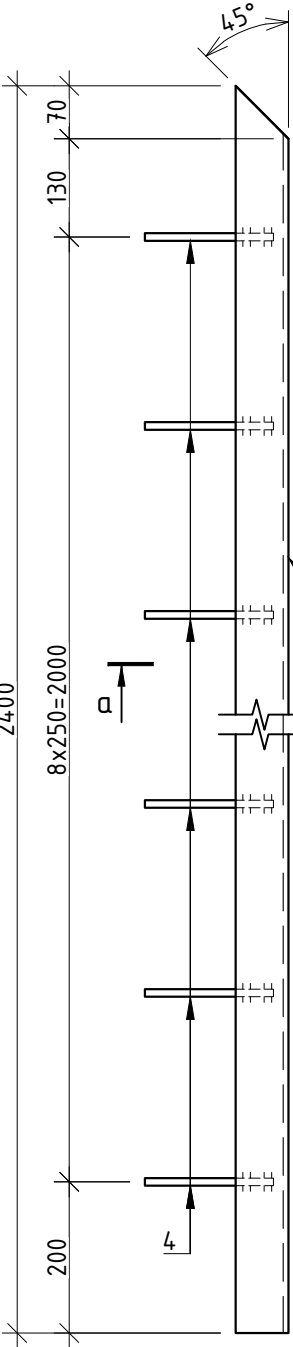
6-6 (2)

(Устройство усиленного шва)

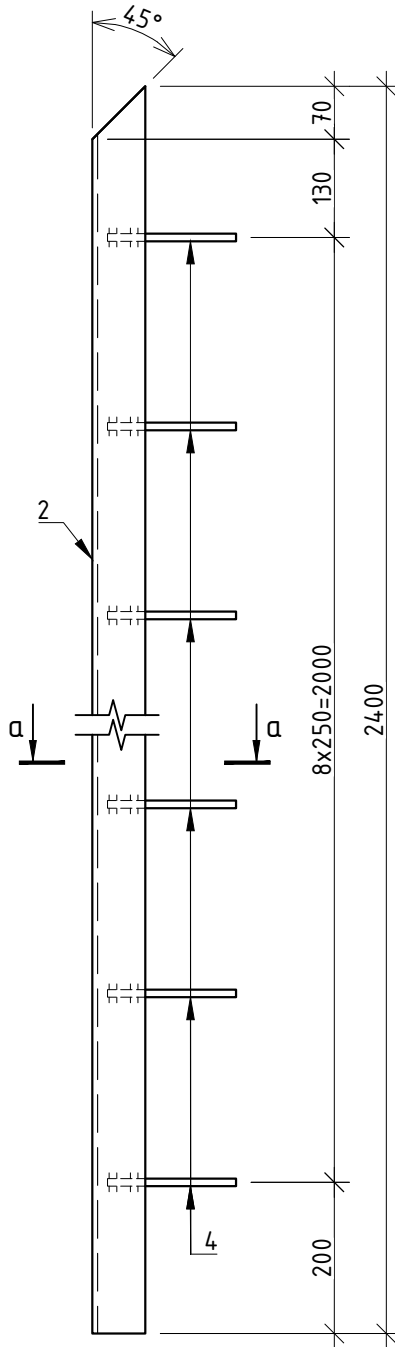


						37-ИЧ/24/1-КЖ5-У1.У2			
						Промышленный комплекс "Дмитровский I"			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Конструкции железобетонные. Полы. Блок У1.У2	Стадия	Лист	Листов
Разраб.							Р	8	
Пров.						Конструкции железобетонные. Полы. Блок У1.У2	ИП Лаврентьева А.В.		
Н. контр.									
ГИП									

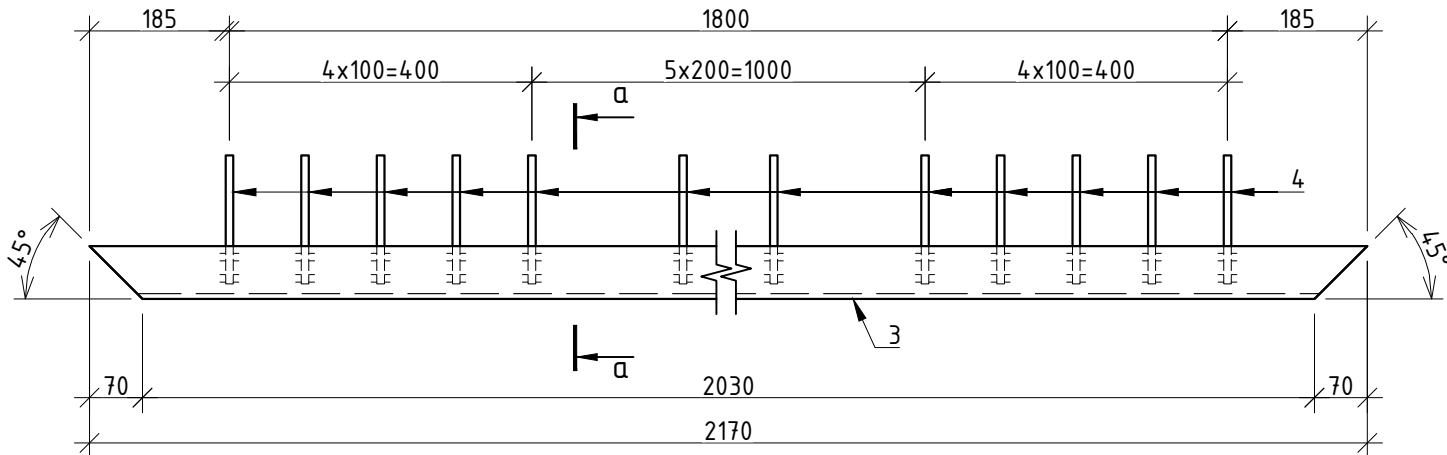
Закладная
деталь МН-1



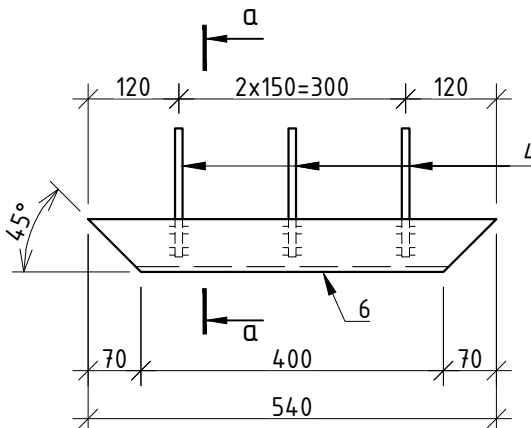
Закладная
деталь МН-2



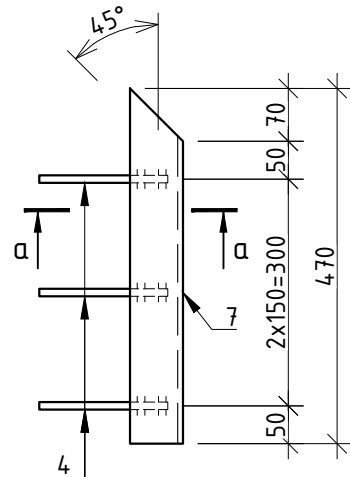
Закладная деталь МН-3



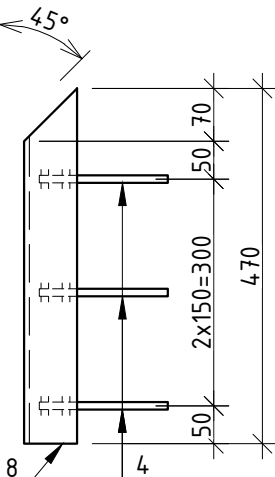
Закладная деталь МН-5



Закладная
деталь МН-6



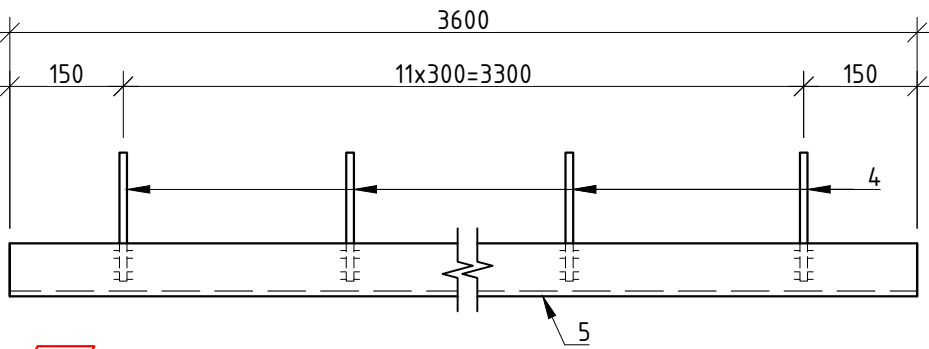
Закладная
деталь МН-7



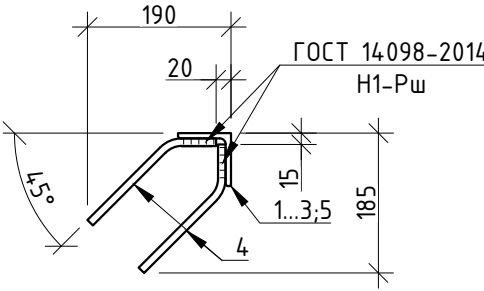
Спецификация закладных деталей

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Приме- чание
Закладная деталь МН-1 (МН-2)					
1(2)	ГОСТ 8509-93	Л 70x7, L=2400	1	17.74	17.74
4	ГОСТ 34028-2016	φ10 A500C, L=215	18	0.13	2.39
Закладная деталь МН-3					
3	ГОСТ 8509-93	Л 70x7, L=2170	1	16.04	16.04
4	ГОСТ 34028-2016	φ10 A500C, L=215	28	0.13	3.71
Закладная деталь МН-4					
5	ГОСТ 8509-93	Л 70x7, L=3600	1	26.60	26.60
4	ГОСТ 34028-2016	φ10 A500C, L=215	24	0.13	3.18
Закладная деталь МН-5					
6	ГОСТ 8509-93	Л 70x7, L=540	1	3.99	3.99
4	ГОСТ 34028-2016	φ10 A500C, L=215	6	0.13	0.80
Закладная деталь МН-6 (МН-7)					
7(8)	ГОСТ 8509-93	Л 70x7, L=470	1	3.47	3.47
4	ГОСТ 34028-2016	φ10 A500C, L=215	6	0.13	0.80

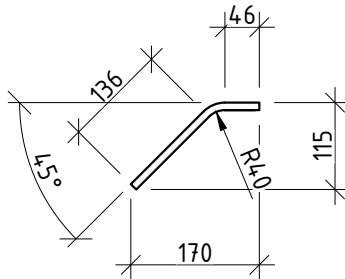
Закладная деталь МН-4



а-а



Поз. 4



Примечание:

Защиту металлических элементов от коррозии см. прим. п. 3.5 на л. 1.

37-ИЧ/24/1-КЖ5-У1.У2

Промышленный комплекс "Дмитровский I"

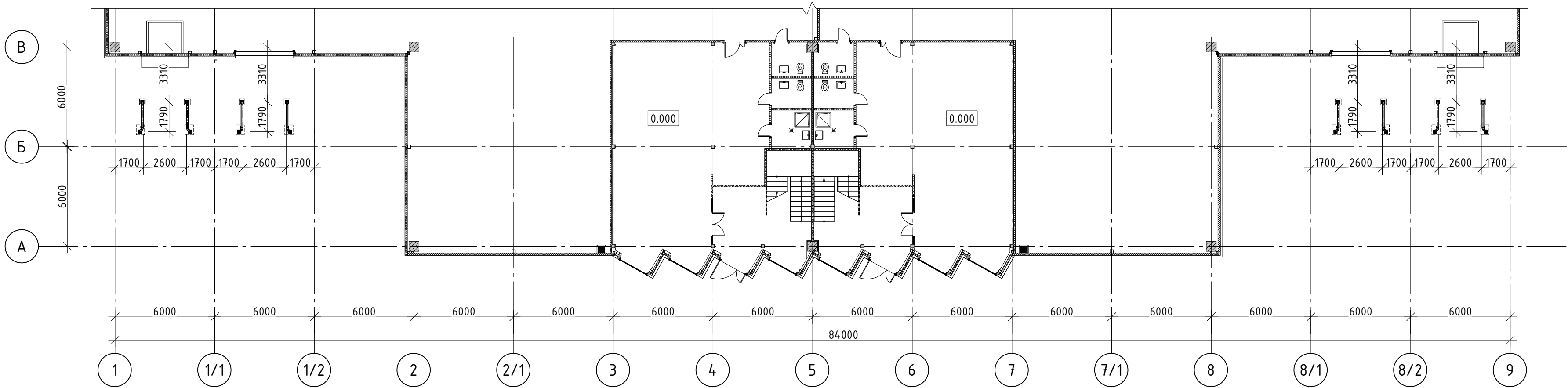
Конструкции железобетонные.
Полы. Блок У1.У2

Стадия Лист Листов
Р 10

Конструкции железобетонные. Полы.
Блок У1.У2

ИП Лабрентьева А.В.

Схема устройства колесных направляющих по оси В в осях 1-9



Спецификация к схеме устройства направляющих по оси В в осях 1-9

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме-чание
		Схема по оси В в осях 1-9			
	см. лист 9	Направляющая	8	27.1	216.8

Примечания:

1. Схему расположения фундаментов под колесные направляющие см. л. 9.
2. Масса металлоконструкций дана без учета массы наплавленного металла и отходов на обработку.
3. Все элементы выполнить из стали С255 ГОСТ 27772-2021
4. Монтажные сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80 электродами Э42А. Заводские сварные швы выполнить по ГОСТ 14771-76 в среде углекислого газа по ГОСТ 8050-85 или в его смеси с аргоном по ГОСТ 10157-2016 электродами С6-08Г2С. Катеты сварных швов, кроме указанных, принимать по наименьшей толщине свариваемых деталей.
5. Конструкцию колесных направляющих уточнить по месту.

						37-ИЧ/24/1-КЖ5-У1.У2			
						Промышленный комплекс "Дмитровский I"			
Изм.	Кол.изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Конструкции железобетонные. Полы. Блок У1.У2	Стадия	Лист	Листов
Разраб.							Р	11	
Пров.						Схема устройства колесных направляющих по оси В в осях 1-9	ИП Лаврентьева А.В.		
Н. контр.									
ГИП									

The architectural floor plan shows a symmetrical layout with a central corridor and two main rooms. The overall dimensions are 6000 units by 6000 units. The plan includes various structural elements and dimensions for construction.

Dimensions and Layout:

- Overall Dimensions:** 6000 (width) x 6000 (depth).
- Room Dimensions:**
 - Left Room: 1280 (width) x 500 (depth).
 - Right Room: 1280 (width) x 500 (depth).
 - Central Corridor: 2440 (width) x 6000 (depth).
- Structural Elements:**
 - Columns:** ФКН-1 and ФКН-2 are located in the central corridor.
 - Walls:** Various wall thicknesses are indicated, such as 175, 350, and 600.
 - Doors:** Doors are shown with swing directions and opening widths.
- Sections:**
 - Section B:** Vertical section line across the top.
 - Section Б:** Vertical section line across the bottom.
 - Section 1:** Horizontal section line on the left.
 - Section 1/1:** Horizontal section line in the center.
 - Section 1/2:** Horizontal section line on the right.

Technical drawing of a building floor plan showing two identical rectangular rooms. The drawing includes dimensions for overall size, room layout, and structural elements. Key dimensions include a total width of 6000mm and a total depth of 6000mm. Each room contains two columns labeled ФКН-1 and ФКН-2. The drawing is marked with grid lines B and 8/1, 8/2, 9.

СРБ М16х130
(4 шт)

а

Колесная направляющая

350

190

80

30

30

80

190

80

350

190

80

Бетон В25 W6 F150

а

Technical drawing of a concrete slab (Бетон В25 W6 F150) showing dimensions and reinforcement details. The drawing includes a plan view of the slab with a central circular reinforcement area (Колесные направляющие) and a rectangular reinforcement area (СРБ М16х130). Dimensions are given in millimeters. The overall dimensions are 500 mm by 600 mm. The drawing shows a cross-section of the slab with a height of 100 mm. The reinforcement consists of 4 mm diameter bars (4 шм) and 16 mm diameter bars (М16х130). The concrete is B25 W6 F150. The drawing includes labels for "Бетон В25 W6 F150" and "Колесные направляющие".

Technical drawing of a mechanical part, labeled "Fig. 1". The drawing shows a side view of a component with a central vertical shaft and a curved arm. Key dimensions include: overall width 190, top flange width 170, shaft diameter 108x4, arm radius R105, arm angle 45°, and various mounting hole positions. A horizontal arrow labeled "A" points to the right, indicating the direction of view A.

покрытие
4/1-ГП

а-а

Бетон В25 W6 F150

перем.

400

Обмазочная гидроизоляция 2 слоя

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чение
		<u>Направляющие для фур и грузовиков</u>			
	ГОСТ 10704-91	Труба $\Phi 108 \times 4$ L=2200	8	22.57	180.58
	ГОСТ 19903-2015	-6x190x190 С255	16	1.70	27.20
	ГОСТ 19903-2015	-6x80x300 С255	8	1.13	9.04
	ГОСТ 28778-90	СРБ М16x130	72	0.19	13.85
		<u>Материалы</u>			
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В25 W6 F150	1.4		м ³
	ГОСТ 26633-2015	Обмазочная гидроизоляция в 2 слоя	14.9		м ²

1. Масса металлоконструкций дана без учета массы наплавленного металла и отходов на обработку.
2. Все элементы выполнить из стали С255 ГОСТ 27772-2021.
3. Монтажные сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80 электродами Э42А. Заводские сварные швы выполнять по ГОСТ 14771-76 в среде углекислого газа по ГОСТ 8050-85 или в его смеси с аргонном по ГОСТ 10157-2016 электродами Св-08ГЦС. Катеты сварных швов, кроме указанных, принимать по наименьшей толщине свариваемых деталей.
4. Конструкцию колесных направляющих уточнить по месту.
5. После монтажа фундаментов под колесные направляющие выполнить гидроизоляцию участков, соприкасающихся с грунтом, битумно-полимерной мастикой в 2 слоя.

						37-ИЧ/24/1-КЖ5-У1.У2			
						Промышленный комплекс "Дмитровский I"			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Конструкции железобетонные. Полы. Блок У1.У2	Стадия	Лист	Листов
Разраб.							Р	12	
Пров.									
						Схема расположения фундаментов под колесные	ИП Лаврентьева А.В.		
Н. контр.									
ГИП									

Сводная ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные										Общий расход	
	Арматура класса					Всего	Арматура класса				Прокат марки							Всего
	A240		A500C				A240		A500C		C255							
	ГОСТ 34028-2016		ГОСТ 34028-2016				ГОСТ 34028-2016				ГОСТ 8509-93			ГОСТ 8568-77				
	φ16	Итого	φ8	φ10	Итого		φ12	Итого	φ10	Итого	L35x4	L70x7	Итого	-3	Итого			
Плита производственно-складской части	2272.3	2272.3	24584.1	44324.8	68908.9	71181.2	1.2	1.2	32.9	32.9	6.5	178.1	184.6	9.1	9.1	185.8	71367.0	
Плита в осях 3-7 (зона АБК)	-	-	-	2184.1	2184.1	2184.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2184.1	
Всего	2272.3	2272.3	24584.1	46508.8	71092.9	73365.3	1.2	1.2	32.9	32.9	6.5	178.1	184.6	9.1	9.1	185.8	73551.0	

1.1

1.2

Сводная ведомость расхода материалов

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Кол.	Примечание
	Плита производственно-складской части			
1	Бетон В25, F100, W4	м³	1083	
2	Геотекстиль 60 г/м²	м²	5416	
3	Песок средней крупности, k _{com} =0.97	м³	750	
4	Изолон 10 мм	м²	80	
5	Геосетка Славрос СД-40/аналог	м²	1387	
6	Пеноплэкс Основа/аналог, t=20 мм	м²	22	
7	Пеноплэкс 45С/аналог, t=80 мм	м²	245	
8	Профиль Reikko Tera Joint TJ6-185-3000		17	
9	Битумно-полимерная мастика в 2 слоя	м²	73	
10	Труба ПНД SDR 21-110x5.3 техн.	п.м.	8	
	Плита в осях 3-7 (зона АБК)			
1	Бетон В25, F100, W4	м³	32	
2	Геотекстиль 60 г/м²	м²	320	
3	Песок средней крупности, k _{com} =0.97	м³	124	
4	Изолон 10 мм	м²	12	
5	Пеноплэкс Основа/аналог, t=20 мм	м²	2.3	
6	Пеноплэкс Основа/аналог, t=80 мм	м²	39.5	

1.3

						37-ИЧ/24/1-КЖ5-У1.У2			
						Промышленный комплекс "Дмитровский I"			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Конструкции железобетонные. Полы. Блок У1.У2	Стадия	Лист	Листов
Разраб.							Р	13	
Пров.									
						Конструкции железобетонные. Полы. Блок У1.У2	ИП Лаврентьева А.В.		
Н. контр.									
ГИП									