

Монтажный чертеж полного нового узла учета кислорода

Аквилон-710-2, D1 DIN PN16. Типовой параметрический лист АЗ: размеры читать по таблице для нужного DN.

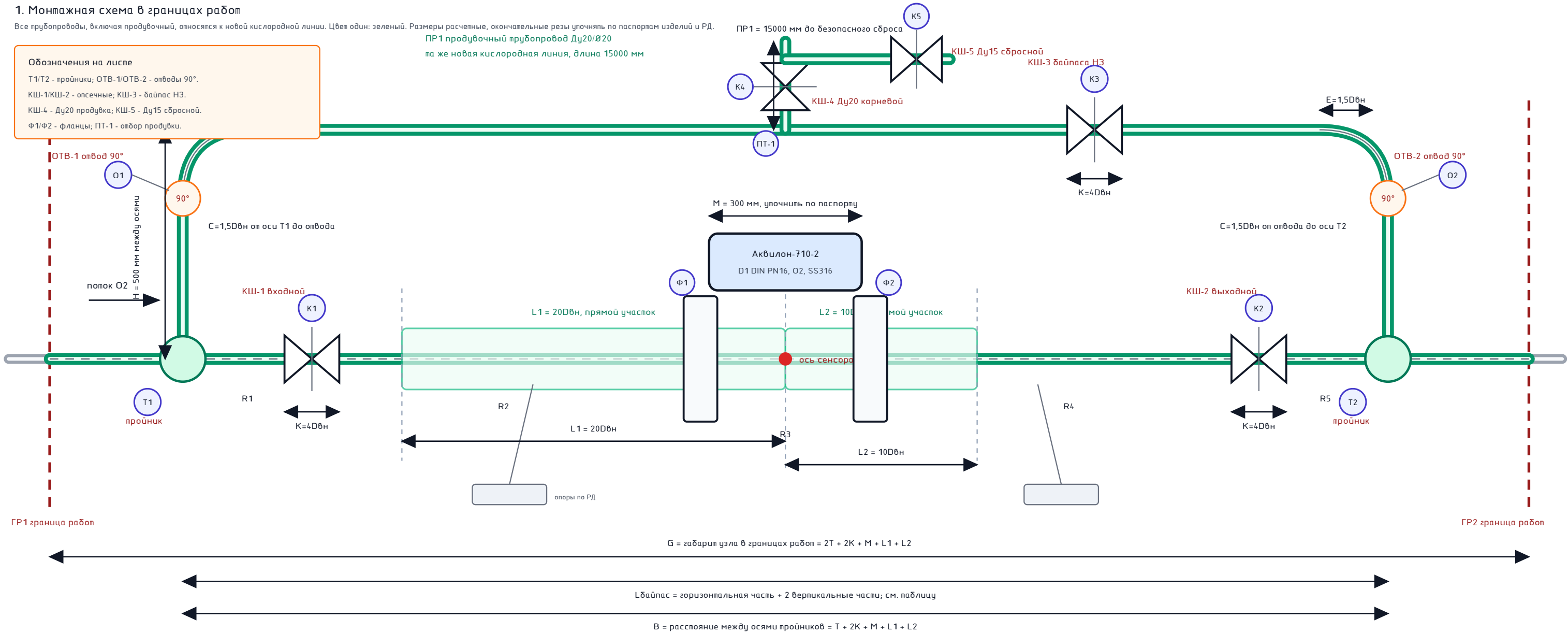
1. Монтажная схема в границах работ

Все трубопроводы, включая продувочный, относятся к новой кислородной линии. Цвет один: зеленый. Размеры расчетные, окончательные резы уточнять по паспортам изделий и РД.

ПР1 продувочный трубопровод Ду20/Ø20
та же новая кислородная линия, длина 15000 мм

Обозначения на листе

Т1/Т2 - тройники; ОТВ-1/ОТВ-2 - отводы 90°.
КШ-1/КШ-2 - опсечные; КШ-3 - байпас НЗ.
КШ-4 - Ду20 продувка; КШ-5 - Ду15 сбросной.
Ф1/Ф2 - фланцы; ПТ-1 - отбор продувки.



2. Размерная таблица монтажного листа, мм

Днар	Двн	L1	L2	M	K	T	E	C	H	B	G	Lбайпас	Lтрубы
D38	32	640	320	300	128	96	48	48	500	1612	1708	2196	3156
D40	34	680	340	300	136	102	51	51	500	1694	1796	2252	3272
D48	42	840	420	300	168	126	63	63	500	2022	2148	2476	3736
D57	51	1020	510	300	204	153	76,5	76,5	500	2391	2544	2728	4258
D76	70	1400	700	300	280	210	105	105	500	3170	3380	3260	5360
Формулы													
S=3,0; Двн=Днар-2S; L1=20Двн; L2=10Двн; K=4Двн; T=3Двн; E=C=1,5Двн.													
B = T + 2K + M + L1 + L2. G = 2T + 2K + M + L1 + L2.													
Lбайпас = (B - 2E - K) + 2 x (H - C - E). Lтрубы = L1 + L2 + Lбайпас.													
Резы: R1=Т1-КШ-1; R2=КШ-1-Ф1; R3=Ф1-Ф2; R4=Ф2-КШ-2; R5=КШ-2-Т2. Точные числа - после паспортных строительных длин.													

3. Позиции и монтажные требования

Т1, Т2 - тройники основного диаметра, 2 шт.
ОТВ-1, ОТВ-2 - отводы 90° основного диаметра, 2 шт.
КШ-1, КШ-2 - опсечные КШ основного диаметра, 2 шт.
КШ-3 - КШ байпаса основного диаметра, нормально закрыт.
КШ-4 - КШ Ду20 корневой продувочного трубопровода.
КШ-5 - КШ Ду15 сбросной.
Ф1, Ф2 - ответные фланцы расходомера с прокладками.
ПТ-1 - патрубок/тройник отбора продувки от байпаса.
ПР1 - продувочный трубопровод Ду20/Ø20, 15000 мм.

Примечание ГИП/РД

- К, Т, Е, С, М приняты расчетно для сметы и эскиза.
- Сварные соединения: 31 шт./узел, всего 217 шт.
- Строительные длины уточнить по паспортам изделий.
- Стыки зачистить, обезжирить и проконтролировать.
- Все элементы - кислородное исполнение PN16.

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Лист

1